STANDARDTISCHE FREIFLÄCHE

PRODUKTBLATT

SL Rack
Schletter Ludwig



Ihre Vorteile mit unserem Freiflächentisch:

- Auswahl an drei unterschiedlichen Konfigurationen
- Wenig Fundament durch große Spannweiten
- Nur ein Werkzeug für die Modulklemmung – Torx 40
- Robuste Konstruktion
- Beliebig erweiterbar
- Kostengünstiges Zweipfostensystem

Haltbarkeits-Garantie* 10 Jahre

Qualitätsmanagement ISO 9001 DEKRA zertifiziert

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT EN 1090-1 Werkseigene Produktionskontrolle www.tuv.com ID 9000039073

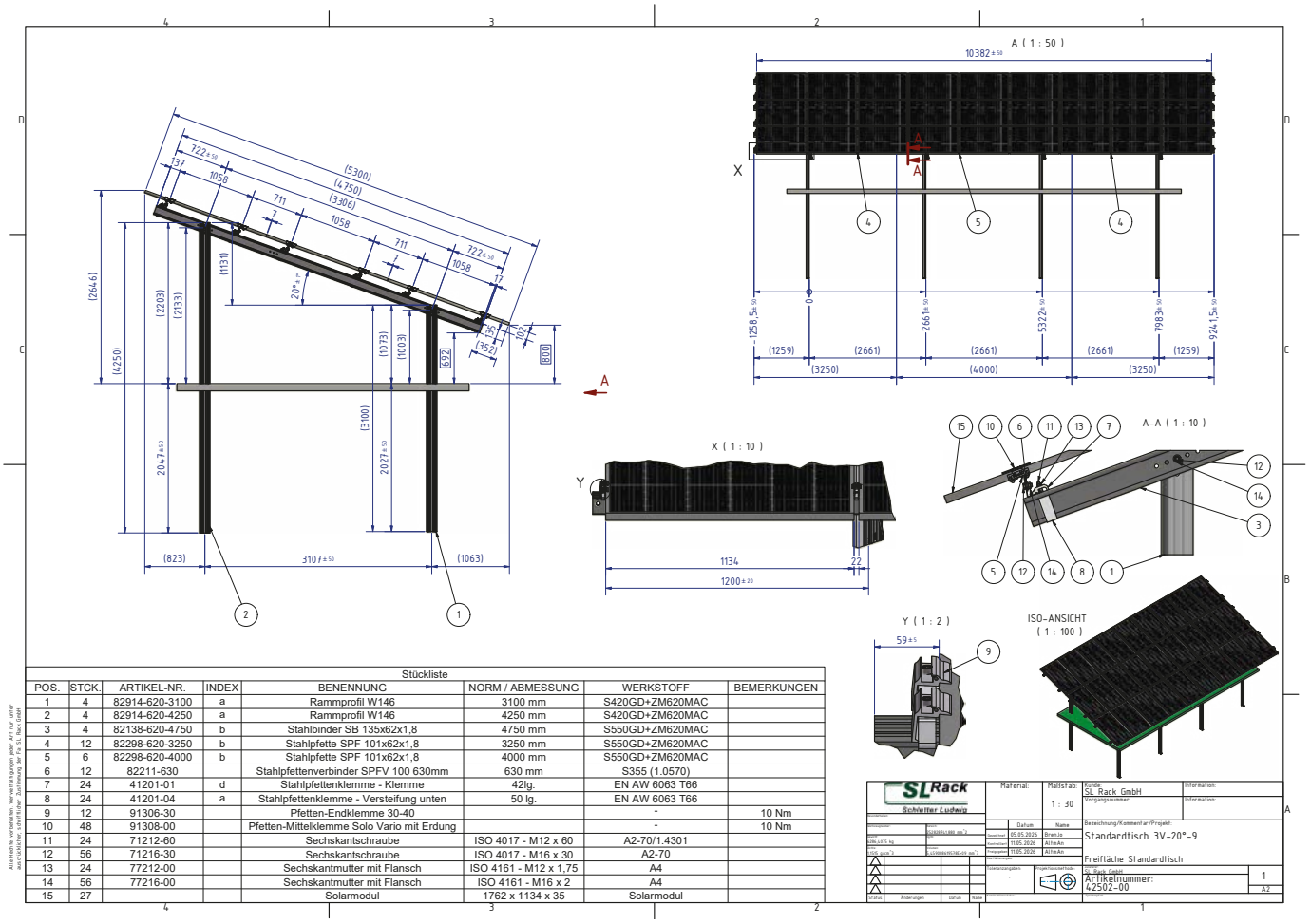
*Es gelten unsere Garantiebedingungen. Diese sind auf unserer Webseite einsehbar unter **www.sl-rack.de**

SL Rack GmbH | 83527 Haag i. OB | Tel: +49 8072 3767-0 | sales@sl-rack.de | www.sl-rack.de

Konfigurationen:

- Standardtisch 3V-9 20°, Art.-Nr. 42501-00
- Standardtisch Beton 3V-9 20°, Art.-Nr. 42508-00
- Standardtisch Spanien 2V-14 25°, Art.-Nr. 42507-00

1. Konfiguration: Standardtisch 3V-9 20°
Lastwerte: Schneelast: 2,7 kN/m² Windlast: 0,611 kN/m²



Stückliste

POS.	STCK.	ARTIKEL-NR.	INDEX	BENENNUNG	NORM / ABMESSUNG	WERKSTOFF	BEMERKUNGEN
1	4	82914-620-3100	a	Rammprofil W146	3100 mm	S420GD+ZM620MAC	
2	4	82914-620-4250	a	Rammprofil W146	4250 mm	S420GD+ZM620MAC	
3	4	82138-620-4750	b	Stahlbinder SB 135x62x1,8	4750 mm	S550GD+ZM620MAC	
4	12	82298-620-3250	b	Stahlpfette SPF 101x62x1,8	3250 mm	S550GD+ZM620MAC	
5	6	82298-620-4000	b	Stahlpfette SPF 101x62x1,8	4000 mm	S550GD+ZM620MAC	
6	12	82211-630		Stahlpfettenverbinder SPFV 100 630mm	630 mm	S355 (1.0570)	
7	24	41201-01	d	Stahlpfettenklemme - Klemme	42lg.	EN AW 6063 T66	
8	24	41201-04	a	Stahlpfettenklemme - Versteifung unten	50 lg.	EN AW 6063 T66	
9	12	91306-30		Pfetten-Endklemme 30-40		-	10 Nm
10	48	91308-00		Pfetten-Mittelklemme Solo Vario mit Erdung		-	10 Nm
11	24	71212-60		Sechskantschraube	ISO 4017 - M12 x 60	A2-70/1.4301	
12	56	71216-30		Sechskantschraube	ISO 4017 - M16 x 30	A2-70	
13	24	77212-00		Sechskantmutter mit Flansch	ISO 4161 - M12 x 1,75	A4	
14	56	77216-00		Sechskantmutter mit Flansch	ISO 4161 - M16 x 2	A4	
15	27			Solarmodul	1762 x 1134 x 35	Solarmodul	

Bitte beachten: Die PV-Module sind nicht Bestandteil des Standardtisches und müssen separat erworben werden (kompatibles Modulmaß: **1762 x 1134 x 35 mm)**

Lieferumfang Standardtisch Freiflächen:





Rammprofil W146
(Art-Nr. 82914)



Pfettenverbinder SPFV 80 – 630
(Art.-Nr. 82281-630)



Stahlbinder SB 135 x 62 x 1,8
(Art-Nr. 82138)



Stahlpfette 80 x 62 x 1,8
(Art-Nr. 82298)



Stahlpfettenklemme
(Art-Nr. 41201)



Solo-Pfettenmittelklemme
(Art-Nr. 91304)



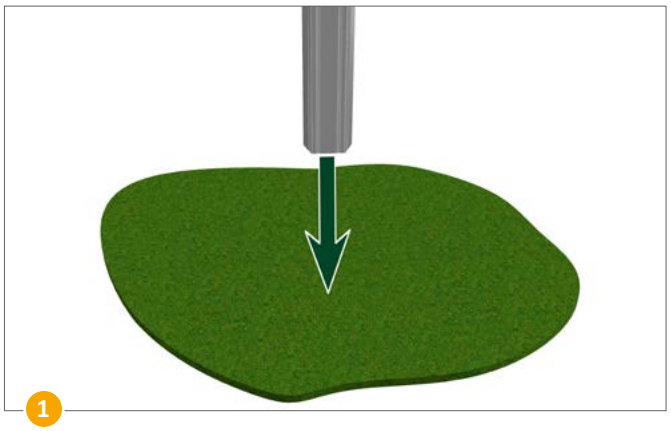
Duo-Pfettenendklemme 30 – 40 mm
(Art-Nr. 91306-30)



1. Sechskantschrauben ISO 4017
2. Sechskantmutter mit Flansch ISO 4161

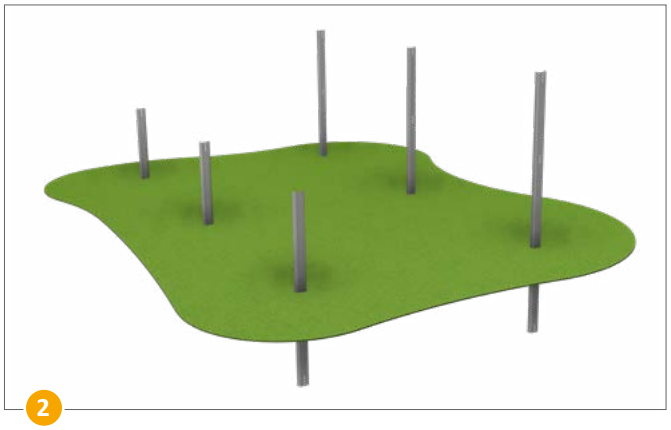
Verbindungsmittel

Montage Standardtisch 3V-9 20°

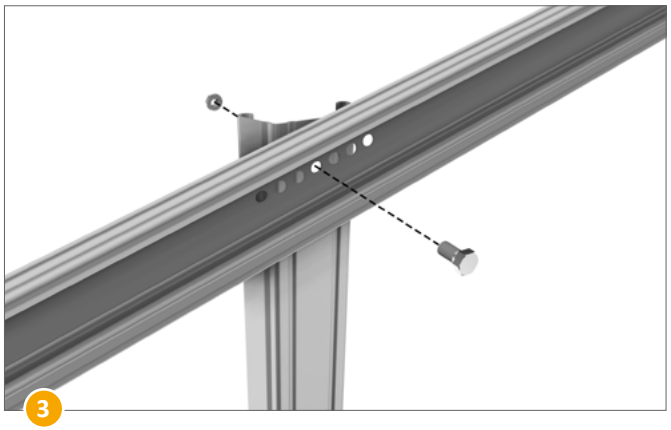


1. Rammprofil mit einer Branchenüblichen Hydraulikramme nach Rammplan im Boden befestigt.

   Achtung: *Nach dem Rammen die Oberseite der Rammprofile mit Zinkstaubfarbe behandeln.*



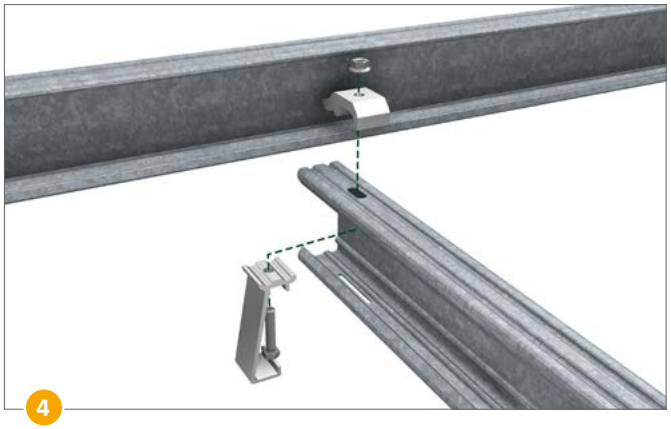
2. Nach dem Rammen der Rammprofile ergibt sich nebenstehendes Bild



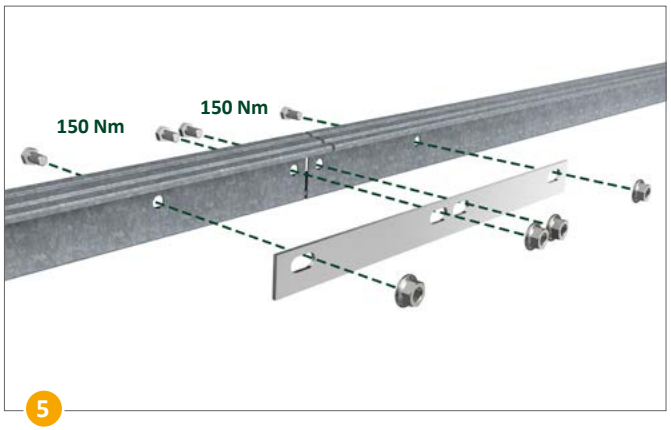
3. Den Stahlbinder mit dem Rammprofil verschrauben – Toleranzen durch Wahl der entsprechenden Löcher am Binder ausgleichen.

   Achtung: *Am vorderen und hinteren Rammfundament gleich ausführen.*

   Achtung: *Das Anzugsmoment von M16 x 30 beträgt 150 Nm.*



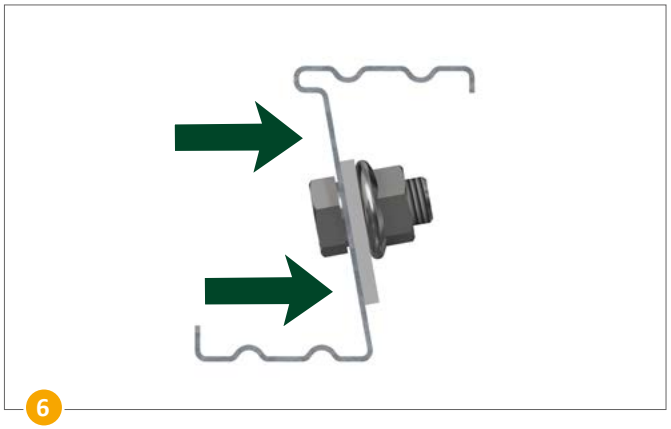
4. Pfetten einhängen, justieren und verschrauben.



5

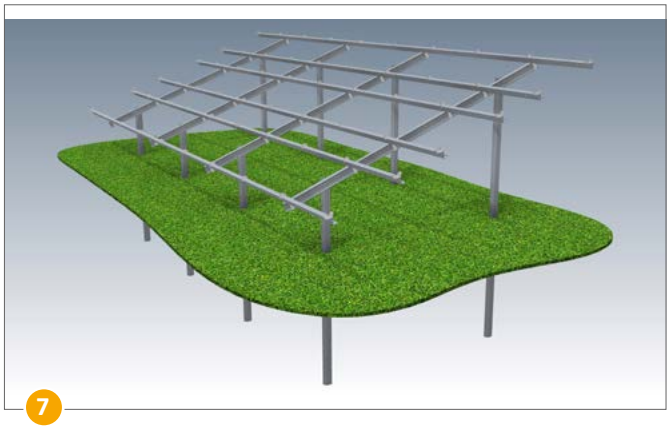
5. Die Pfettenverbinder auf der nicht Kabelführenden Seite der Pfette platzieren und mit den mitgelieferten Verbindungsmitteln verschrauben (siehe Bild 5).

Achtung: *Das Anzugsmoment von M16 x 30 beträgt 150 Nm.*



6

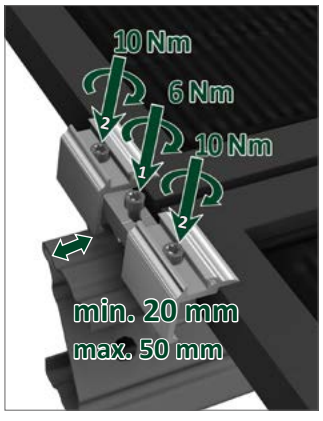
6. Sickenausrichtung beachten.



7

7. Bei richtiger Montage ergibt sich nebenstehende Unterkonstruktion.



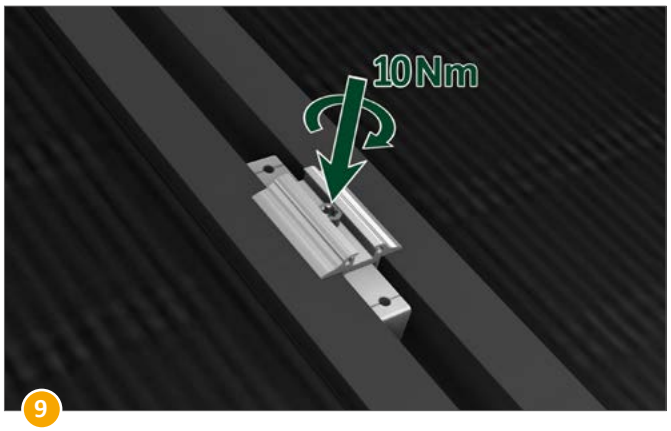


8

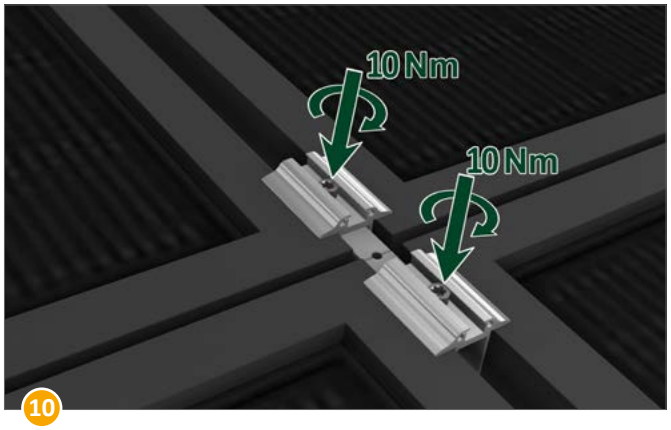
8. Endklemme einklicken, erstes Modul auflegen und nach den Maßangaben der Tischzeichnung ausrichten.

Endklemme ranschieben; zuerst die mittlere Stützschraube anziehen und mit den beiden Klemmschrauben das Modul niederschrauben.

Achtung: *Abstände einhalten!*

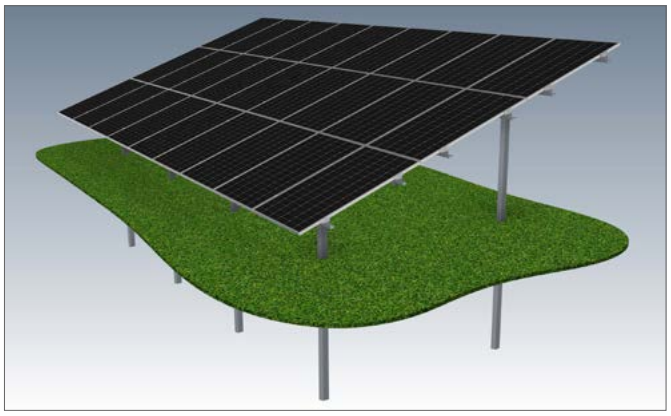


9. Mittelklemmen einklicken, nächstes Modul anlegen und verschrauben.
(*Anzugsmoment: 10 Nm)



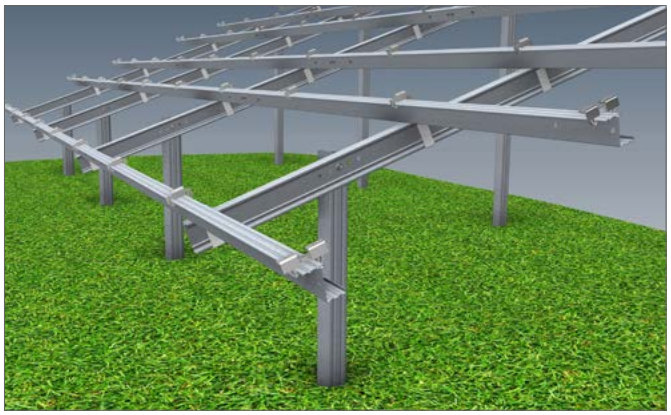
10. Endklemme an den Modulrahmen schieben. Zuerst die mittlere Stützschraube anziehen, dann das Modul mit den beiden Klemmschrauben fixieren.

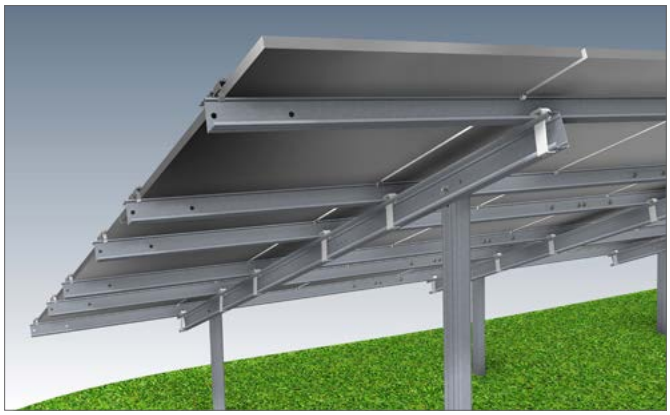
Achtung! Für eine lineare Klemmung sind unsere Duo-Klemmen (*Anzugsmoment: 10 Nm) zu verwenden. Hier sind unbedingt die in der jeweiligen Zeichnung angegebenen horizontalen und vertikalen Modulabstände einzuhalten (siehe projektbezogene Unterlagen).
Die Belegung am Modulstoß übereinander kann mit Abständen von 7 – 20 mm realisiert werden.



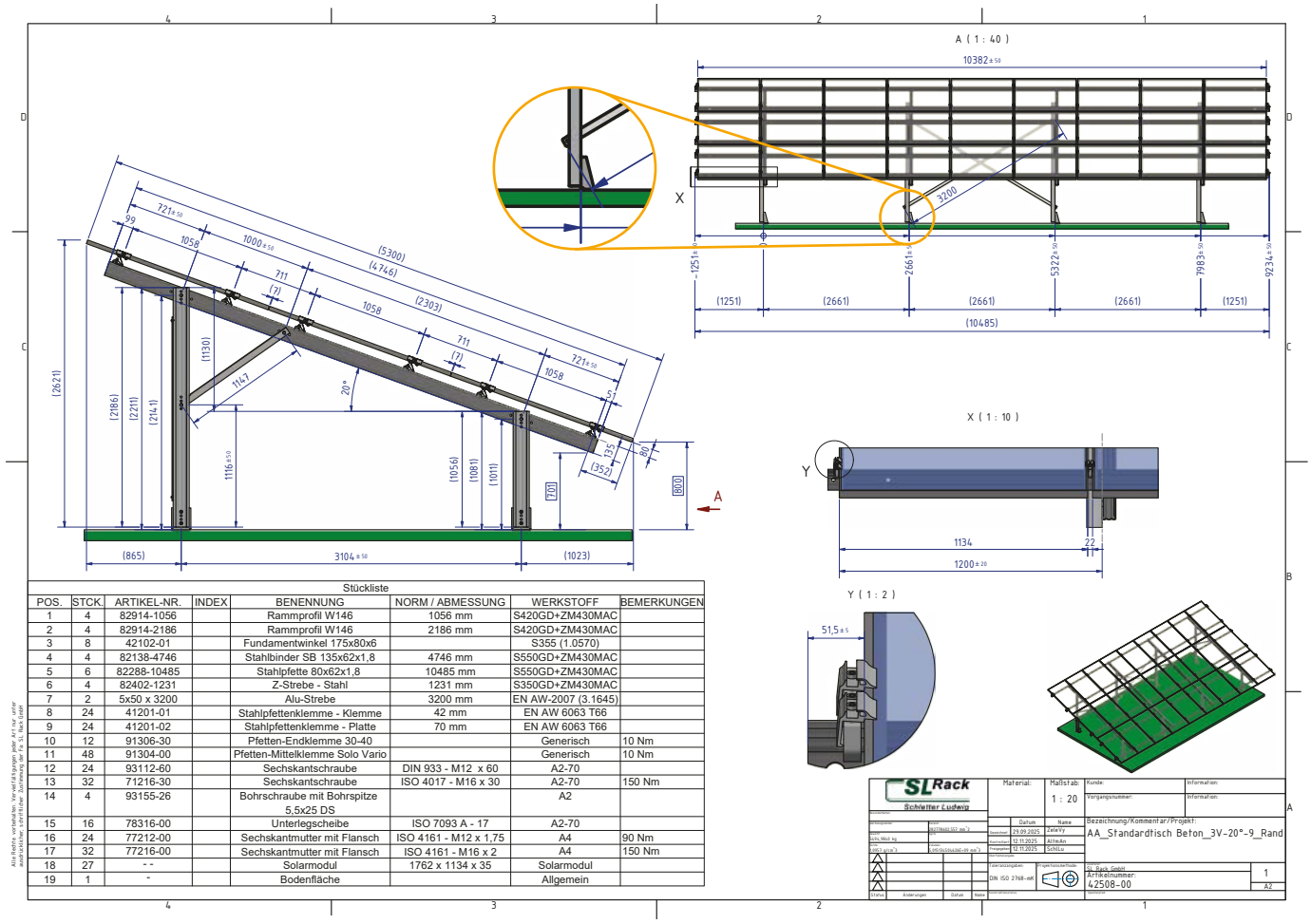
Der seitliche Klemmabstand ist durch die physikalische Breite der Modulklemme und eine festgelegte Toleranz von 2 mm auf ca. 22 mm festgelegt.

* in Anlehnung an VDI 2230





2. Konfiguration: **Standardtisch Beton 3V-9 20°**
Lastwerte: Schneelast: 2,0 kN/m² Windlast: 0,61 kN/m²



Stückliste

POS.	STCK.	ARTIKEL-NR.	INDEX	BENENNUNG	NORM / ABMESSUNG	WERKSTOFF	BEMERKUNGEN
1	4	82914-1056		Rammprofil W146	1056 mm	S420GD+ZM430MAC	
2	4	82914-2186		Rammprofil W146	2186 mm	S420GD+ZM430MAC	
3	8	42102-01		Fundamentwinkel 175x80x6		S355 (1.0570)	
4	4	82138-4746		Stahlbinder SB 135x62x1,8	4746 mm	S550GD+ZM430MAC	
5	6	82288-10485		Stahlpfette 80x62x1,8	10485 mm	S550GD+ZM430MAC	
6	4	82402-1231		Z-Strebe - Stahl	1231 mm	S350GD+ZM430MAC	
7	2	5x50 x 3200		Alu-Strebe	3200 mm	EN AW-2007 (3.1645)	
8	24	41201-01		Stahlpfettenklemme - Klemme	42 mm	EN AW 6063 T66	
9	24	41201-02		Stahlpfettenklemme - Platte	70 mm	EN AW 6063 T66	
10	12	91306-30		Pfetten-Endklemme 30-40		Generisch	10 Nm
11	48	91304-00		Pfetten-Mittelklemme Solo Vario		Generisch	10 Nm
12	24	93112-60		Sechskantschraube	DIN 933 - M12 x 60	A2-70	
13	32	71216-30		Sechskantschraube	ISO 4017 - M16 x 30	A2-70	150 Nm
14	4	93155-26		Bohrschraube mit Bohrspitze 5,5x25 DS		A2	
15	16	78316-00		Unterlegscheibe	ISO 7093 A - 17	A2-70	
16	24	77212-00		Sechskantmutter mit Flansch	ISO 4161 - M12 x 1,75	A4	90 Nm
17	32	77216-00		Sechskantmutter mit Flansch	ISO 4161 - M16 x 2	A4	150 Nm
18	27	- -		Solarmodul	1762 x 1134 x 35	Solarmodul	
19	1	-		Bodenfläche		Allgemein	

Bitte beachten: Die PV-Module sind nicht Bestandteil des Standardtisches und müssen separat erworben werden (kompatibles Modulmaß: **1762 x 1134 x 35 mm)**

Lieferumfang Standardtisch Beton Freifläche:





Rammprofil W146
(Art-Nr. 82914)



Fundamentwinkel 175x80x6
(Art.-Nr. 42102-01)



Stahlbinder SB 135 x 62 x 1,8
(Art-Nr. 82138)



Stahlpfette 80 x 62 x 1,8
(Art-Nr. 82288)



Z-Strebe – Stahl
(Art.-Nr. 82402)



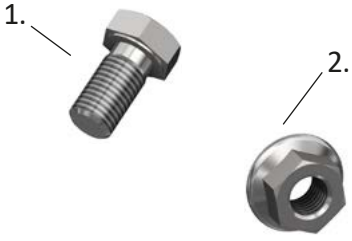
Stahlpfettenklemme
(Art-Nr. 41201)



Duo-Pfettenendklemme 30 – 40 mm
(Art-Nr. 91306-30)



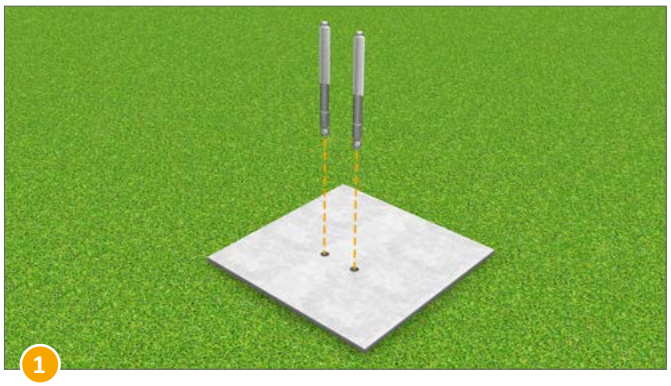
Solo-Pfettenmittelklemme
(Art-Nr. 91304)



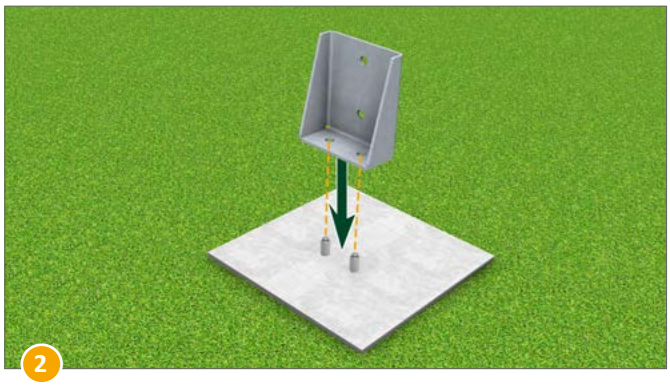
1. Sechskantschrauben ISO 4017
2. Sechskantmutter mit Flansch ISO 4161

Verbindungsmittel

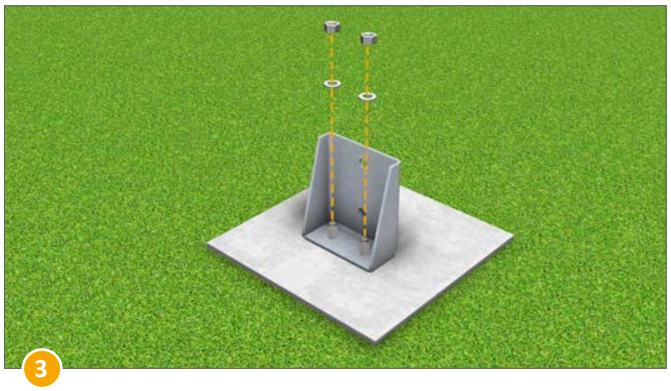
Montageablauf bei Betonfundamenten



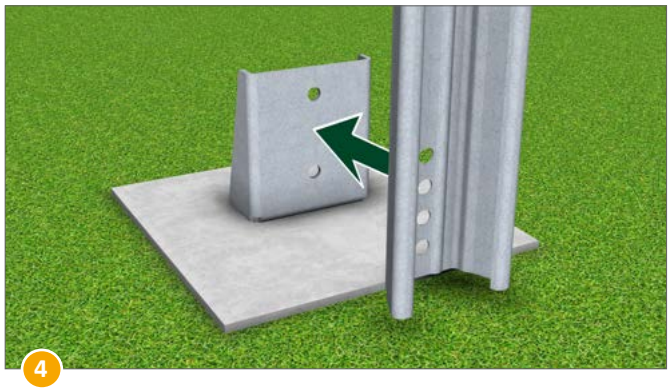
1. Setzen Sie den Fundamentwinkel *(Art.-Nr. 42102-01)* auf das Betonfundament.
   Achtung: Abstände beachten!



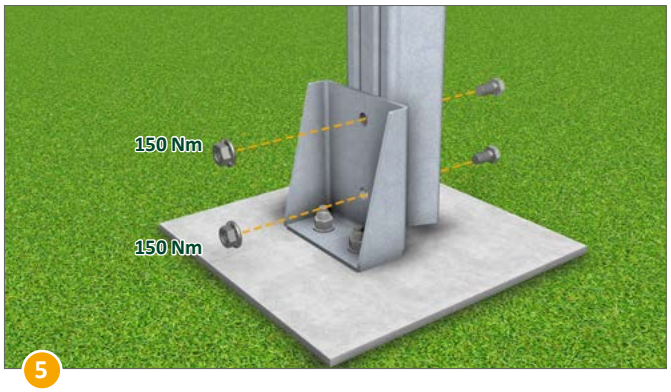
2. Verschrauben Sie den Fundamentwinkel mit dem Betonfundament.
   Achtung: Herstellervorgaben für Befestigung beachten



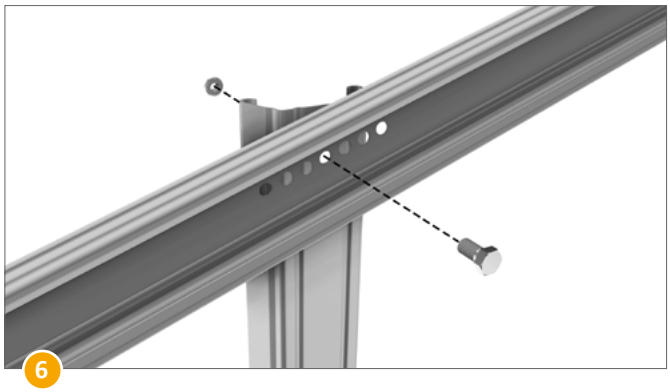
3. Platzieren Sie das Rammprofil auf der Außenseite des Fundamentwinkels.



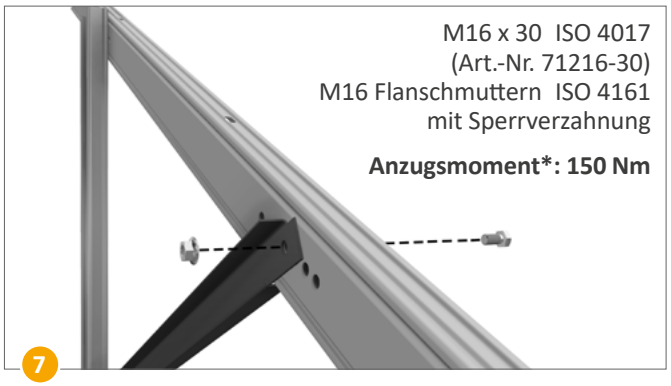
4. Verschrauben Sie den Fundamentwinkel mit dem Rammprofil an den äußersten Löchern mit den Schrauben *(Art.-Nr. 71216-30)* und Muttern *(Art.-Nr. 77216-00)*.



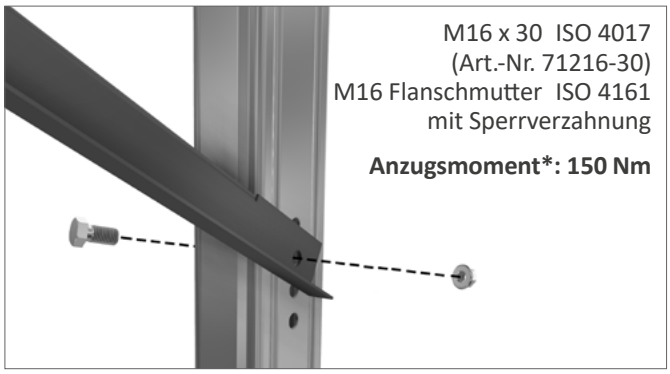
5. Achten Sie auf das korrekte Drehmoment (150 Nm).



6. Den Stahlbinder mit dem Rammprofil verschrauben – Toleranzen durch Wahl der entsprechenden Löcher am Binder ausgleichen.
   Achtung: *Am vorderen und hinteren Rammfundament gleich ausführen.*
   Das Anzugsmoment von M16 x 30 beträgt 150 Nm.

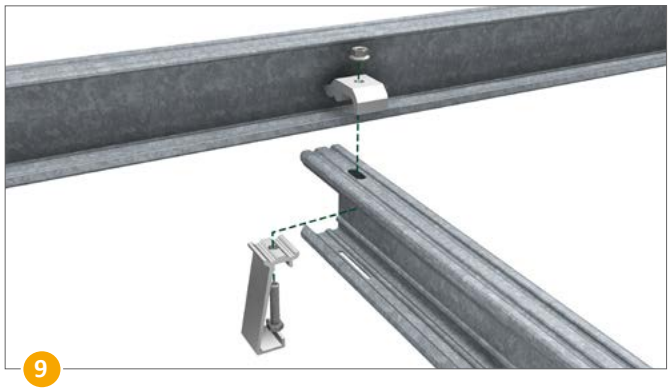


7. Montieren Sie die Diagonalverstrebung und befestigen Sie sie in der Mitte des Rammpfahls und auf dem Träger mit der speziellen Lochung, wie in der Abbildung gezeigt. (Anzugsmoment*: 150 Nm)

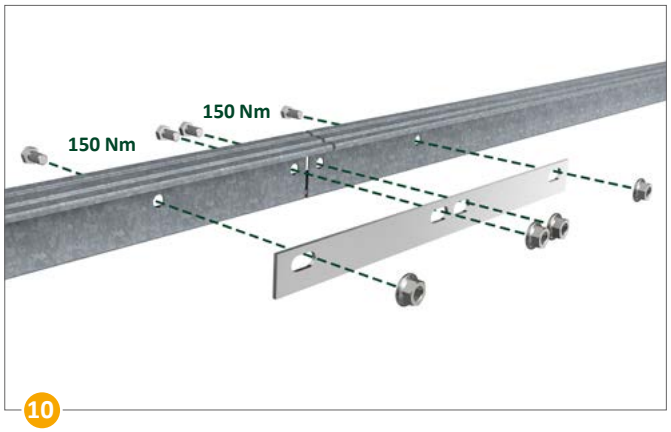




8. Stahlpfettenklemme am Binder vormontieren (noch nicht festziehen).



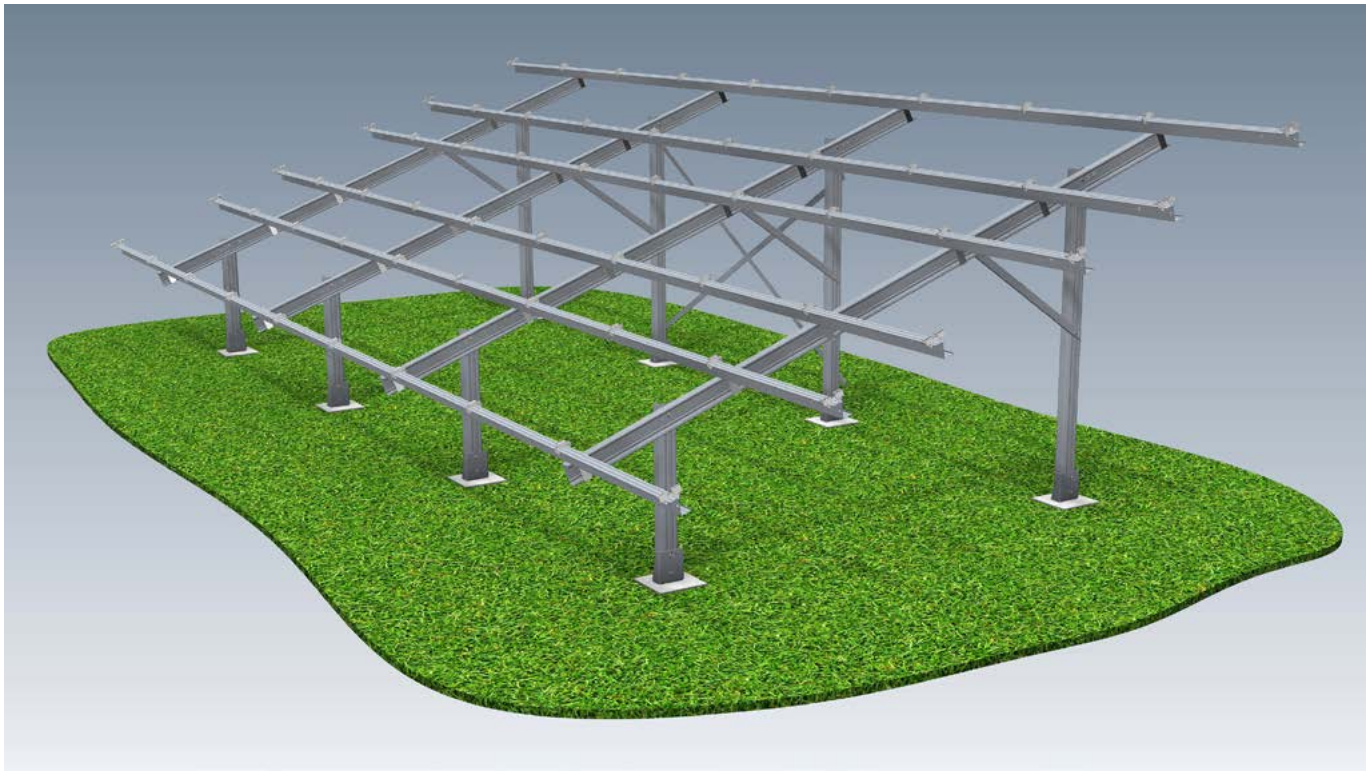
9. Pfetten einhängen, justieren und verschrauben (Ansicht von oben – Anzugsmoment*: 90 Nm).

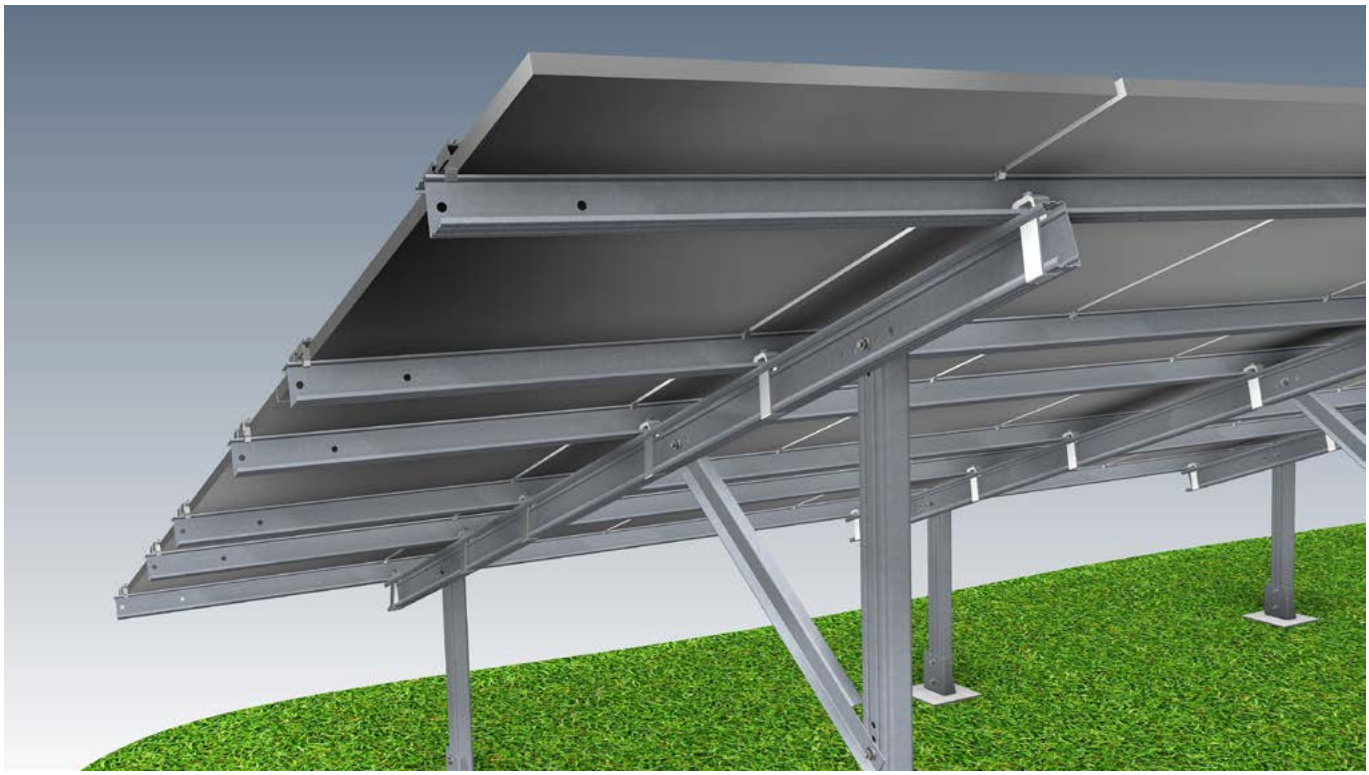


10. Verlängern Sie die Pfetten, falls erforderlich, mit dem Pfettenverbinder (Ansicht von oben).

* in Anlehnung an VDI 2230

SL Rack
Schletter Ludwig

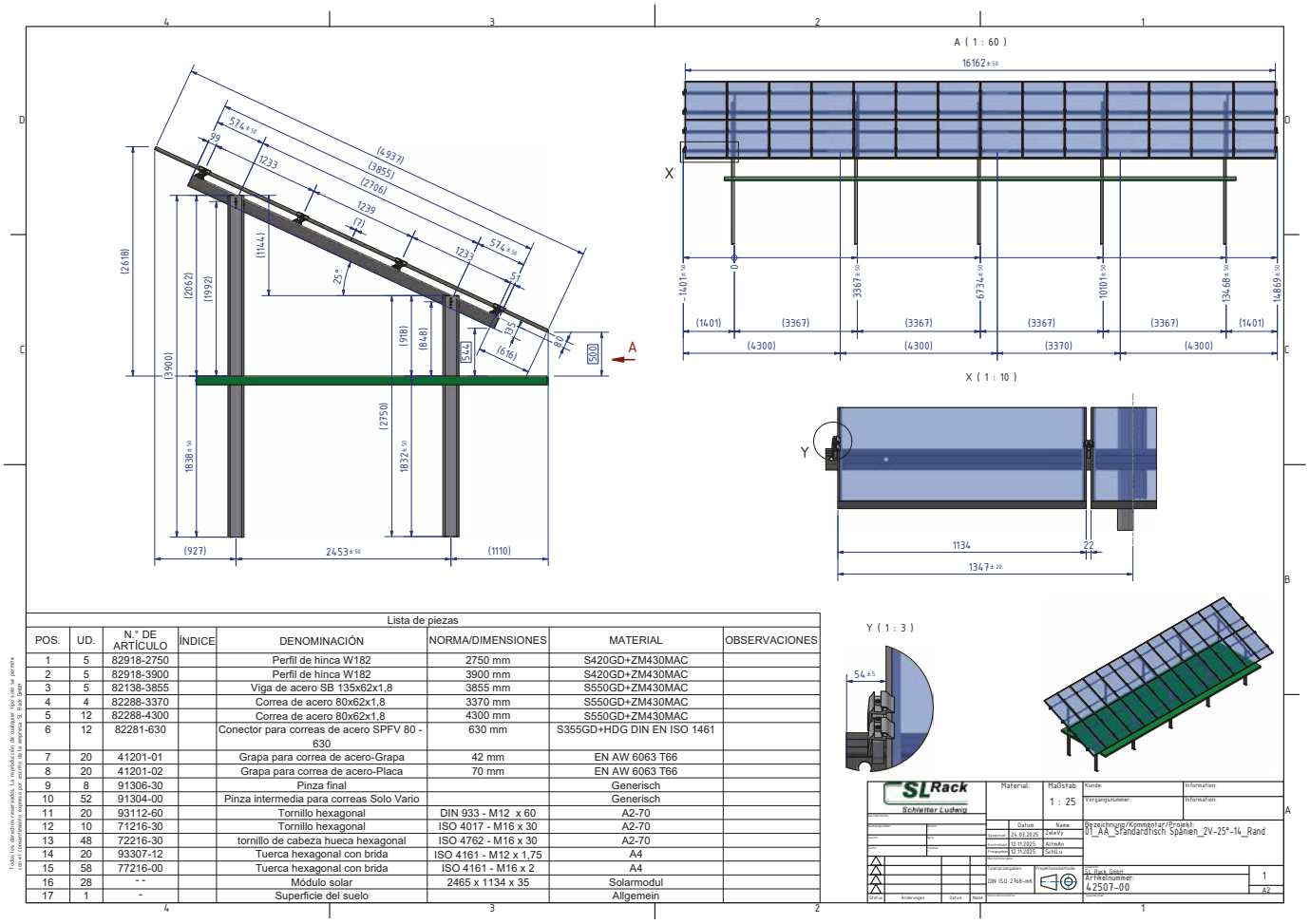




SL Rack
Schletter Ludwig

3. Konfiguration: Standardtisch Spanien 2V-14 25°

Lastwerte: Schneelast: 0,7 kN/m² Windlast: 0,77 kN/m²



Lista de piezas

POS.	UD.	N.° DE ARTÍCULO	ÍNDICE	DENOMINACIÓN	NORMA/DIMENSIONES	MATERIAL	OBSERVACIONES
1	5	82918-2750		Perfil de hinca W182	2750 mm	S420GD+ZM430MAC	
2	5	82918-3900		Perfil de hinca W182	3900 mm	S420GD+ZM430MAC	
3	5	82138-3855		Viga de acero SB 135x62x1,8	3855 mm	S550GD+ZM430MAC	
4	4	82288-3370		Correa de acero 80x62x1,8	3370 mm	S550GD+ZM430MAC	
5	12	82288-4300		Correa de acero 80x62x1,8	4300 mm	S550GD+ZM430MAC	
6	12	82281-630		Conector para correas de acero SPFV 80 - 630	630 mm	S355GD+HDG DIN EN ISO 1461	
7	20	41201-01		Grapa para correa de acero-Grapa	42 mm	EN AW 6063 T66	
8	20	41201-02		Grapa para correa de acero-Placa	70 mm	EN AW 6063 T66	
9	8	91306-30		Pinza final		Generisch	
10	52	91304-00		Pinza intermedia para correas Solo Vario		Generisch	
11	20	93112-60		Tornillo hexagonal	DIN 933 - M12 x 60	A2-70	
12	10	71216-30		Tornillo hexagonal	ISO 4017 - M16 x 30	A2-70	
13	48	72216-30		tornillo de cabeza hueca hexagonal	ISO 4762 - M16 x 30	A2-70	
14	20	93307-12		Tuerca hexagonal con brida	ISO 4161 - M12 x 1,75	A4	
15	58	77216-00		Tuerca hexagonal con brida	ISO 4161 - M16 x 2	A4	
16	28	- -		Módulo solar	2465 x 1134 x 35	Solarmodul	
17	1	-		Superficie del suelo		Allgemein	

Bitte beachten: Die PV-Module sind nicht Bestandteil des Standardtisches und müssen separat erworben werden (kompatibles Modulmaß: **1762 x 1134 x 35 mm)**

Lieferumfang Standardtisch Freiflächen:





Rammprofil W182
(Art-Nr. 82918)



Pfettenverbinder SPFV 80 – 630
(Art.-Nr. 82281-630)



Stahlbinder SB 135 x 62 x 1,8
(Art-Nr. 82138)



Stahlpfette 80 x 62 x 1,8
(Art-Nr. 82298)



Stahlpfettenklemme
(Art-Nr. 41201)



Solo-Pfettenmittelklemme
(Art-Nr. 91304)



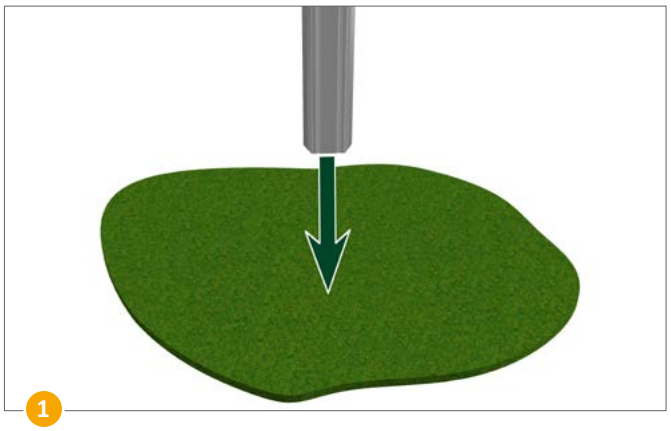
Duo-Pfettenendklemme 30 – 40 mm
(Art-Nr. 91306-30)



1. Sechskantschrauben ISO 4017
2. Sechskantmutter mit Flansch ISO 4161

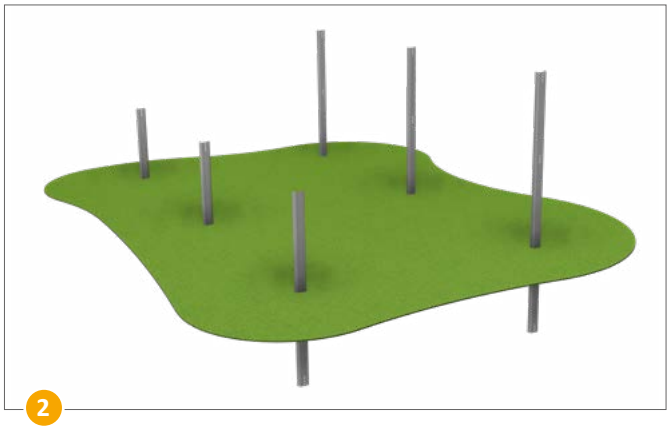
Verbindungsmittel

Montage Standardtisch 2V-14 25

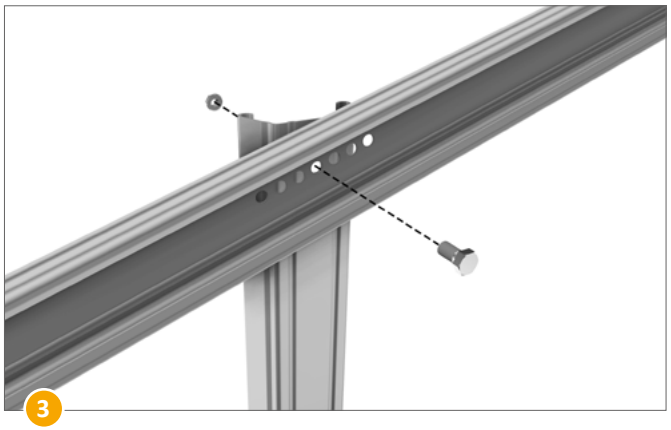


1. Rammprofil mit einer Branchenüblichen Hydraulikramme nach Rammplan im Boden befestigt.

   Achtung: *Nach dem Rammen die Oberseite der Rammprofile mit Zinkstaubfarbe behandeln.*



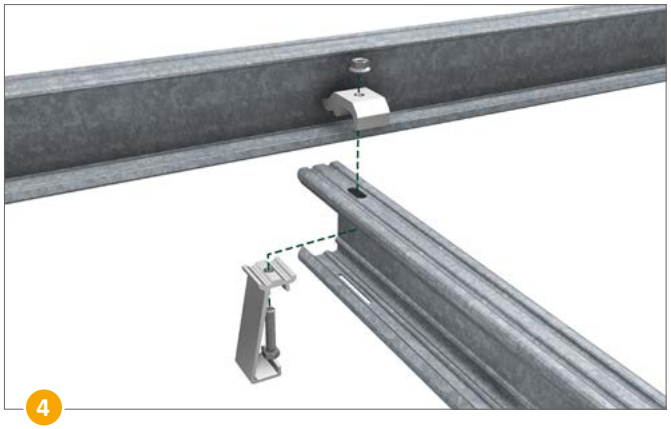
2. Nach dem Rammen der Rammprofile ergibt sich nebenstehendes Bild



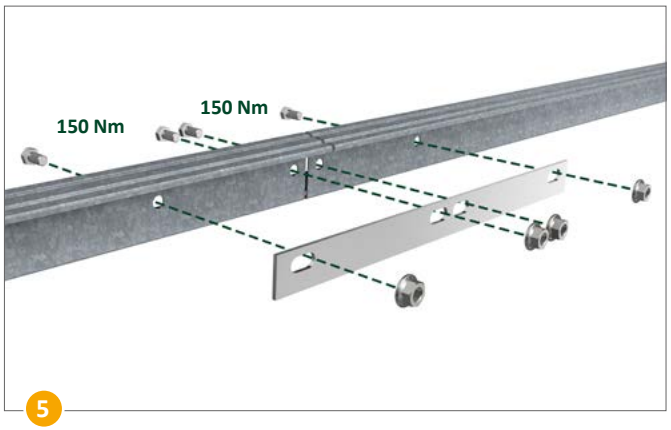
3. Den Stahlbinder mit dem Rammprofil verschrauben – Toleranzen durch Wahl der entsprechenden Löcher am Binder ausgleichen.

   Achtung: *Am vorderen und hinteren Rammfundament gleich ausführen.*

   Achtung: *Das Anzugsmoment von M16 x 30 beträgt 150 Nm.*



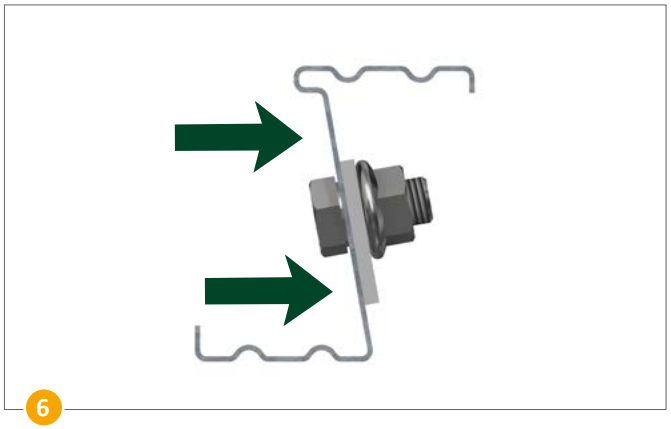
4. Pfetten einhängen, justieren und verschrauben.



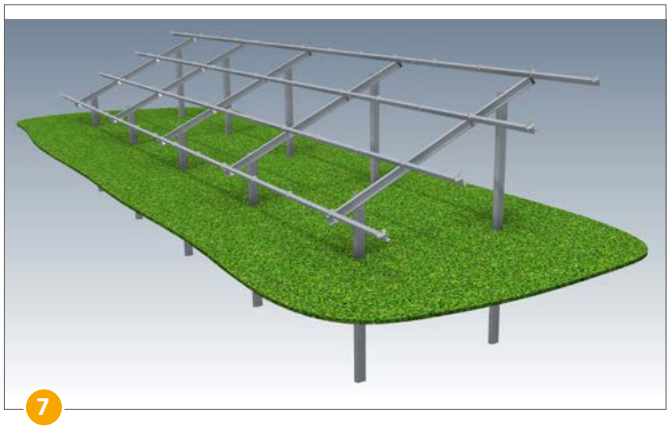
5

5. Die Pfettenverbinder auf der nicht Kabelführenden Seite der Pfette platzieren und mit den mitgelieferten Verbindungsmitteln verschrauben (siehe Bild 5).

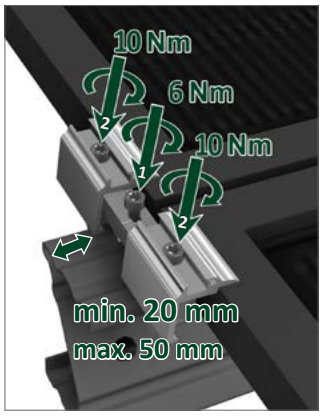
Achtung: *Das Anzugsmoment von M16 x 30 beträgt 150 Nm.*


6

6. Sickenausrichtung beachten.


7

7. Bei richtiger Montage ergibt sich nebenstehende Unterkonstruktion.

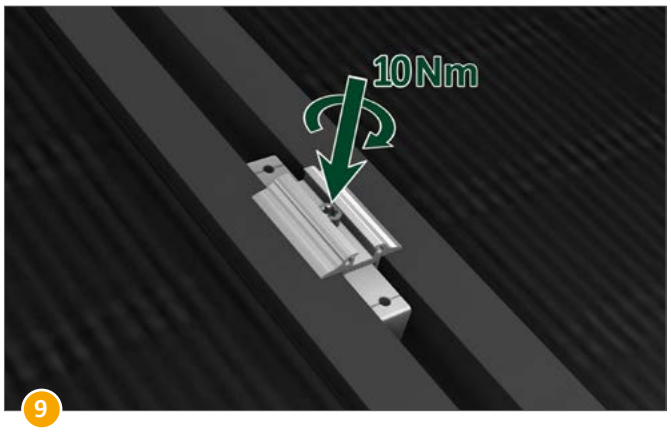



8

8. Endklemme einklicken, erstes Modul auflegen und nach den Maßangaben der Tischzeichnung ausrichten.

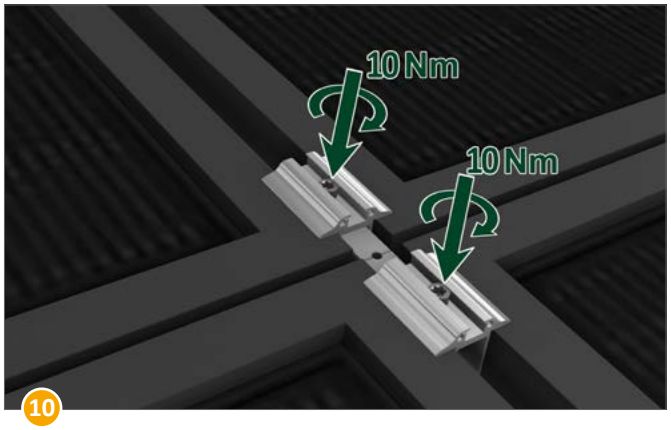
Endklemme ranschieben; zuerst die mittlere Stützschraube anziehen und mit den beiden Klemmschrauben das Modul niederschrauben.

Achtung: *Abstände einhalten!*



9

1. Mittelklemmen einklicken, nächstes Modul anlegen und verschrauben.
(*Anzugsmoment: 10 Nm)



10

2. Endklemme an den Modulrahmen schieben. Zuerst die mittlere Stützschraube anziehen, dann das Modul mit den beiden Klemmschrauben fixieren.

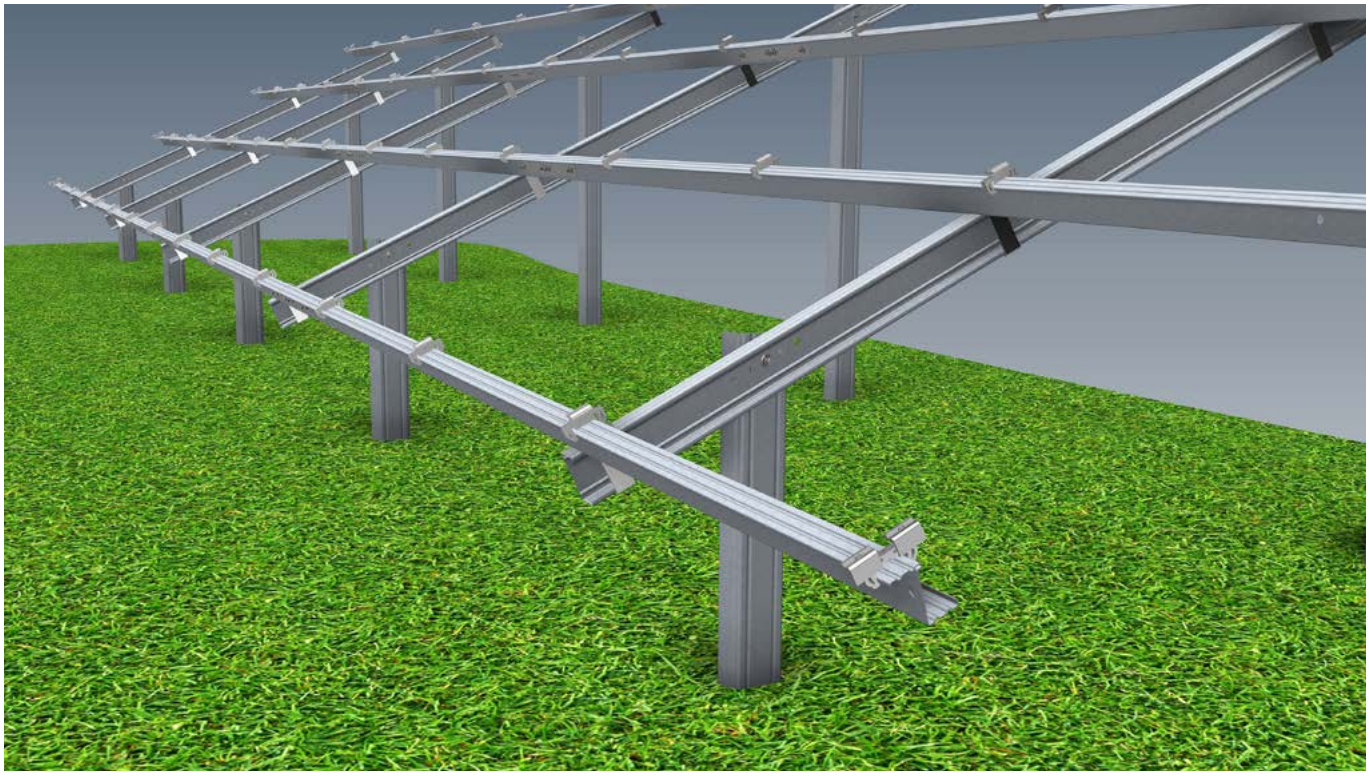
Achtung! Für eine lineare Klemmung sind unsere Duo-Klemmen (*Anzugsmoment: 10 Nm) zu verwenden. Hier sind unbedingt die in der jeweiligen Zeichnung angegebenen horizontalen und vertikalen Modulabstände einzuhalten (siehe projektbezogene Unterlagen).
Die Belegung am Modulstoß übereinander kann mit Abständen von 7 – 20 mm realisiert werden.

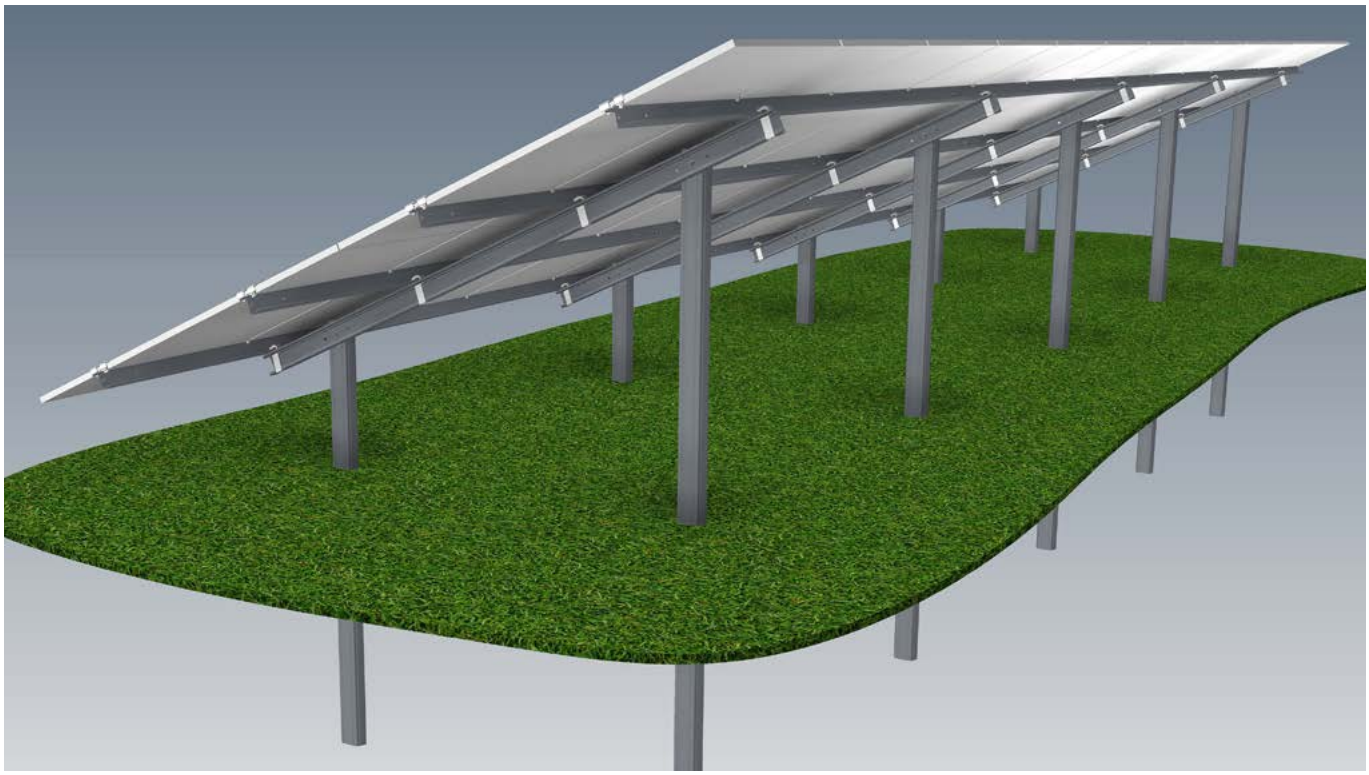


Der seitliche Klemmabstand ist durch die physikalische Breite der Modulklemme und eine festgelegte Toleranz von 2 mm auf ca. 22 mm festgelegt.

* in Anlehnung an VDI 2230

SL Rack
Schletter Ludwig





Der richtige Korrosionsschutz

Der Baustoff Stahl ist vielseitig verwendbar, korrodiert jedoch in der Atmosphäre, im Wasser und im Erdboden. Durch Korrosionsprozesse (auch durch ungenügende oder schlechte Oberflächenvorbereitung) entstehen beträchtliche wirtschaftliche Schäden. Dadurch anfallende Kosten werden mit einem geeigneten Korrosionsschutz verhindert. Geeignete Oberflächenveredelungen zögern die Rostbildung enorm heraus. Aggressive Luftschadstoffe, hohe Luftfeuchtigkeit (> 80 % r.F.) oder Kondens-, Niederschlags- sowie Salzwasser werden so bestmöglich ferngehalten. Stahloberflächen sollten daher – abhängig von den jeweiligen Umgebungsbedingungen und den davon ausgehenden Korrosionsbelastungen – mit geeigneten Schutzüberzügen aus Zink, Zink-Magnesium oder organischen Beschichtungen gegebenenfalls in mehreren Schichten und ausreichender Dicke versehen werden.

EN ISO 1461 Feuerverzinkung

Als Norm für das Stückverzinken gilt DIN EN ISO 1461: „Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken) – Anforderungen und Prüfung“.

- Diese Norm hat auch weltweite Bedeutung
- Legt Prüfungen fest, die an das Feuerverzinken von gefertigten Einzelteilen im diskontinuierlichen Verfahren gestellt werden
- Norm regelt Anforderungen an Zinküberzüge und legt Prozeduren fest, mit denen die Übereinstimmung der Feuerverzinkung mit dieser Norm nachgewiesen werden kann
- Definiert Leistungen, die von der Feuerverzinkerei zu erbringen sind, gilt jedoch nicht automatisch auch für nachfolgende Teilleistungen
- Definiert die Ausbesserung bei Fehlstellen (unverzinkte Stellen)

Korrosionsschutzauslegung von SL Rack Stahl-Unterkonstruktionen

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="2">Konstruktionselement</th><th colspan="4">Korrosivitäts-Kategorien</th></tr>
<tr><th>C2</th><th>C3</th><th>C4</th><th>C5</th></tr>
<tr><td>Pfetten</td><td></td><td>≥ Z 600
≥ ZM 310</td><td>≥ Z 600
≥ ZM 310</td><td>≥ ZM 430</td><td rowspan="3">ZM 620</td></tr>
<tr><td>Binder</td><td></td><td>≥ Z 600
≥ ZM 310</td><td>≥ Z 600
≥ ZM 310</td><td>≥ ZM 430</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Ramm-fundamente</td><td rowspan="2"></td><td colspan="3">≥ ZM 430</td></tr>
<tr><td colspan="3">Stückverzinkt nach DIN EN ISO 1461</td></tr>
<tr><td>W-Ramm-fundament</td><td></td><td colspan="4">ZM 430</td></tr>
<tr><td>Schrauben</td><td></td><td colspan="4">Edelstahl</td></tr>
<tr><td>Aluminium-Bauteile</td><td></td><td colspan="4">EN AW 6063 T66</td></tr>
</table>

Die in o.g. Tabelle angegebenen Werte für die Verzinkungsdicken/-methoden je nach Korrosivitätskategorie basieren auf der DIN 55928-8 („Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge; Teil 8: Korrosionsschutz von tragenden dünnwandigen Bauteilen“) und liegen mindestens auf Höhe der Norm. **Die Angaben stellen eine unverbindliche Empfehlung der SL Rack GmbH dar und erfolgen vorbehaltlich einer Einzelfallprüfung im Rahmen der Projektierung.**

Kontaktkorrosion

Eine Gefahr der Kontaktkorrosion zwischen zwei Metallen beim SL Rack Freiflächensystem ist gering und gilt als unproblematisch. Sollte eine Anlage in Küsten- bzw. Salzwassernähe errichtet werden, können Schutzmaßnahmen geprüft und eingeleitet werden. Zur Veranschaulichung: Je nach Metallpaarung (Aluminium – Zink – feuerverzinkter Stahl, zum Beispiel Z-Pfette – Sparren und/oder Modulrahmen) herrscht eine unterschiedlich starke Differenz des elektrischen Potentials vor. Je größer der Unterschied dieses Potentials, desto höher ist die Korrosivität.

Metallpaarung	Atmosphäre			Wasser	
	Stadt	Industrie	Meer	Süßwasser	Salzwasser
Aluminium – Zink	0	0 – 1	0 – 1	1	1 – 2
Aluminium – feuerverzinkter Stahl	0	0 – 1	0 – 1	1	1 – 2

Legende:
0 = keine nennenswerte Korrosion der Metallpaarung
1 = geringfügig verstärkte Korrosion, jedoch keine Schutzmaßnahmen empfohlen
2 = verstärkte Korrosion, isolierende Schutzmaßnahmen empfohlen
3 = starke Kontaktkorrosion, Metallpaarung vermeiden

Korrosivitätskategorien nach DIN EN ISO 12944-2 (bei Exposition)

Korrosivitäts-Kategorien Korrosionsbelastung	Korrosivität	Beispiele typischer Umgebungen	Dickenabnahme nach dem 1. Jahr der Auslagerung	
			Unlegierter Stahl	Zink
C1 unbedeutend	sehr gering wenig aggressiv innen	Nur beheizte Innenräume, gedämmte Gebäude (≤ 60% r. F.)	≤ 1,3 µm	≤ 0,1 µm
C2 gering	gering mäßig aggressiv außen/innen	Unbeheizte Gebäude, gering verunreinigte Atmosphäre, trockenes Klima. Meistens ländliche Bereiche.	>1,3 – 25 µm	>0,1 – 0,7 µm
C3 mäßig	mäßig wenig aggressiv außen/innen	Räume mit hoher Feuchte und geringer Luftverunreinigung. Stadt- und Industrie-Atmosphäre mit mäßiger SO_2-Belastung oder gemäßigtes Klima.	>25 – 50 µm	>0,7 – 2,1 µm
C4 stark	hoch mäßig aggressiv außen/innen	Schwimmbäder. Industrie-Atmosphäre und Küstenatmosphäre mit mäßiger Salzbelastung.	>50 – 80 µm	>2,1 – 4,2 µm
C5 sehr stark	sehr hoch aggressiv außen/innen	Umgebungen mit nahezu ständiger Kondensation und starker Luftverunreinigung. Industrie-Atmosphäre mit hoher relativer Luftfeuchte und aggressiver Atmosphäre.	>80 – 200 µm	>4,2 – 8,4 µm

SL Rack
Schletter Ludwig

Technische Daten

Material	Aluminium, Edelstahl, Stahl verzinkt
Planungshilfen	SL-Rack-Konfigurator **Solar.Pro.Tool**
Statik	Die statische Berechnung erfolgt gemäß der aktuellen länderspeziefischen Normen (EN 1991, EC1 für Deutschland). Es kann je nach Schnee- oder Windlasten, bzw. bei großen Modulen, erforderlich sein, mehr als die üblichen 4 Befestigungspunkte einzusetzen. Bitte beachten Sie unbedingt die jeweiligen Hinweise des Modulherstellers in der Installationsaleitung. Die Tragfähigkeit des Daches wird nicht von uns geprüft.

SL Rack
YouTube

SL Rack
Website

SL Rack
Online-Bestellsystem

Kontaktieren Sie uns für
Ihr persönliches Angebot:

SL Rack GmbH
Münchener Straße 1
83527 Haag i. OB
E-Mail: sales@sl-rack.de
Tel.: +49 8072 3767-0
www.sl-rack.de

Technische Änderungen
und Druckfehler vorbehalten.
Stand 07/2026 V02