ELYSATOR
engineering water

Produktinformationen

Technische Daten / Preisliste gültig ab 01.01.2025



SorbOx by ELYSATOR™ PUROTAP by ELYSATOR™ ELYSATOR by ELYSATOR™ PROTECTOR by ELYSATOR™ Sanol H-15 green by ELYSATOR™

WIR SIND DIE ELYSATOR ENGINEERING GMBH

VOM HANDELSPARTNER ZUM INNOVATIVEN PRODUKTENTWICKLER MIT INTERNATIONALER AUSRICHTUNG.

Die beeindruckende Erfolgsgeschichte von ELYSATOR startete im Jahr 1970 mit der bahnbrechenden Entwicklung des ELYSATORs. Schon Jahre davor erkannte Heinrich Rickenbach, dass Elektrochemie ökologischer und ökonomischer ist als die traditionelle Wasserchemie. Doch die Anfänge gestalteten sich schwierig. Ökologie war damals noch ein Fremdwort und bis zur Umsetzung der teils visionären Idee gingen Jahre an Forschung und Entwicklung ins Land. Die schonenden Eigenschaften des elektrochemischen Verfahrens erwiesen sich schließlich als Schlüssel zum Durchbruch des Korrosionsschutzgeräts ELYSATOR®.

Bis 2012 war ELYSATOR in Deutschland nur über eine Vertriebsgesellschaft vertreten. Aufgrund des stetig wachsenden Interesses und der steigenden Nachfrage wurde in diesem Jahr die ELYSATOR Engineering GmbH in Abstatt bei Heilbronn gegründet. Dadurch konnte der deutsche Markt durch umfassenden Beratungs- und Lieferservice sowie Produkt- und Projektsupport noch besser zu bedient werden.

Technisches Wasser ist unser Element in allen Anwendungsbereichen



Demineralisierung



Korrossionsschutz



Wasserqualität



Systemreinigung



Wichtige Information!
Die in der Preisliste aufgeführten Preise sind unverbindliche, empfohlene Preise und verstehen sich zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer. **Mit dieser Preisliste verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.** Lieferung ab Lager Abstatt - frachtfrei innerhalb Deutschland ab einem Netto-Warenwert von 2.000 €. Technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGB der ELYSATOR Engineering GmbH in ihrer jeweils letztgültigen Fassung. Download unter: www.elysator.de

1970

- Entwicklung des ELYSATOR® und Gründung der ELYSATOR AG in Zürich 1988.
- Anerkennung des ELYSATOR® als „Stand der Technik“.

1991

- Gründung einer Vertriebsgesellschaft in Deutschland.

2004

- Spin-off eines Wasserlabors für die Heizungsbranche.

2011

- Gründung der ELYSATOR Engineering GmbH in Deutschland mit Sitz in Abstatt.

2013

- Neubau eines Firmengebäudes in Bilten (Glanerland).
- Entwicklung und Patentierung von SorbOx®.

2014

- Entwicklung und Patentierung von PUROTAP® micro und PUROTAP® expert.
- Zertifizierung nach ISO 9001:2008.

2015

- Zertifizierung nach ISO 9001:2008.

2016

- Entwicklung und Patentierung von PUROTAP® leader.

2018

- Gründung der ELYSATOR d.o.o Kroatien.

2019

- Gründung der ELYSATOR france.

2020

- 50 Jahre ELYSATOR AG.
- Start von innovativen Produkt-entwicklungen und Eigenproduktion.

2021

- Entwicklung und Markteinführung des druck-stabilen Wandhalters für die Einwegpatronen PUROTAP micro und 500.

2022

- Markteinführung der neuen PUROTAP Multiflex-Serie, die Nachspeisestation für den flexiblen Festeinbau.

2023

- Entwicklung Kombimessgerät PUROTAP® EC-pH 2035 mit Smartapp.

2024

- Umsetzzung der Kreislaufwirtschaft mit Pfandsystem PUROTAP® Zero.

2025

- Neuer Webauftritt.
- Backendlösung der PUROTAP Smartapp zur cloudbasierten Speicherung der Messdaten des PUROTAP EC-pH 2035.
- Vorstellung der neuesten Gerätegeneration im Industriesektor PROTECTOR und ProFill, sowie Mietgeschäft.

HEIZUNGSBEFÜLLUNG GEMÄSS DER VDI-RICHTLINIE 2035 BLATT 1

Die Richtlinie der VDI 2035 Blatt 1 gilt für Warmwasser-Heizungsanlagen nach Europäische Norm 12828 und gibt Hinweise zur Minderung der Heizungswasserseitigen Korrosionswahrscheinlichkeit.

Verantwortung

Durch die Planung muss sichergestellt sein, dass die Richtwerte im Heizungswasser eingehalten werden. Die Inbetriebnahmeparameter sind in einem Anlagenbuch festzuhalten, welches vom Installateur oder Planer an den Betreiber zu übergeben ist. Für die Führung des Anlagenbuchs ist ab diesem Zeitpunkt der Anlagenbetreiber verantwortlich.

Werte

Die VDI 2035 Blatt 1 unterscheidet eine salzarme und eine salzhaltige Betriebsweise. Da die Korrosionswahrscheinlichkeit in der Regel mit sinkender elektrischer Leitfähigkeit des Heizungswassers abnimmt, wird die salzarme Betriebsweise in der Praxis bevorzugt. Der salzarme Betrieb setzt eine Demineralisierung des Wassers < 100 µS/cm voraus, erlaubt einen Sauerstoffgehalt bis 0,1 mg/l im Heizungswasser und verlangt einen pH-Wert von 8,2 – 10.0 (bei Einsatz von Aluminiumlegierungen von 7,5 – 9,0). Die Zugabe von Chemikalien soll laut VDI 2035 Blatt 1 auf Ausnahmen beschränkt sein.

Was ist zu beachten?

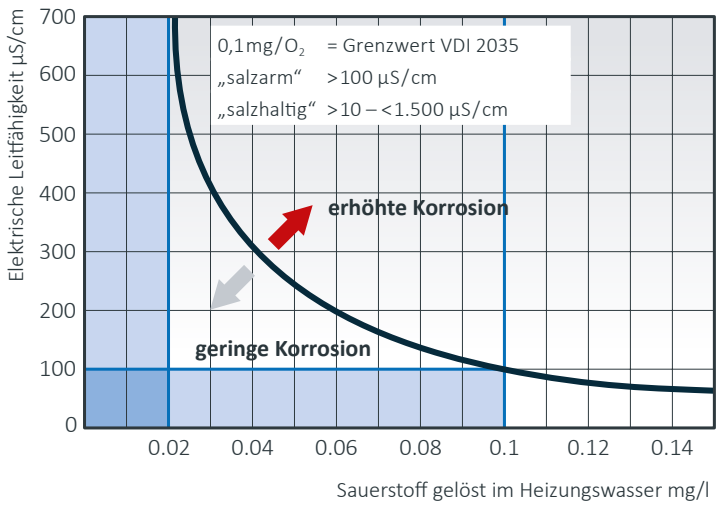
Die meisten Kesselhersteller verknüpfen ihre Gewährleistung für ihre Komponenten an die Einhaltung der Wasserqualität und verweisen auf die VDI 2035.

HINWEIS

Bei der Planung der Anlage ist die Wasserhärte zu ermitteln (VDI2035). Eine Messung des pH-Wertes sofort nach Inbetriebnahme ist nicht sinnvoll. Sie sollte im Rahmen der nächsten folgenden jährlichen Wartung, frühestens aber nach 10 Wochen der Inbetriebnahme erfolgen (VDI 2035 Blatt 1). Das Anlagenbuch ist zu führen.

Wir empfehlen vor der Übergabe der Heizungsanlage an den Betreiber eine Prüfung des Umlaufwassers!

Korrosion in Abhängigkeit von Sauerstoff und Salzgehalt im Heizwasser



INFORMATIONEN ZUR MESSUNG VON LEITFÄHIGKEIT UND pH-WERT

Messen Sie immer zuerst die el. Leitfähigkeit und dann den pH-Wert. Umgekehrt kann die el. Leitfähigkeit durch Restsalze des pH-Messgerätes verfälscht werden.

Messung der elektrischen Leitfähigkeit und pH-Wert

1. Genügend durchströmte Zapfstelle wählen und etwas Umlaufwasser abfließen lassen
2. Sauberes Probenahmegefäß und Prüfgeräte (z.B. EC-pH 2035) mit der ersten Füllung spülen
3. Probenahmegefäß erneut füllen und Leitfähigkeitsmessgerät eintauchen
4. Temperaturkompensation abwarten (mind. 2 min.) und Wert ablesen
5. pH-Wert Messgerät eintauchen und Temperaturkompensation abwarten (mind. 2 min.)
6. Messgeräte mit entsalztem Wasser abspülen und geschützt aufbewahren

Bei der pH-Wert Messung das pH-Messgerät mit der Pufferlösung vergleichen. Sollte der Wert abweichen ist das Messgerät entsprechend der Anleitung zu kalibrieren. Es gilt zu beachten, das trockengefallene Messonden des pH-Meters unter Umständen mehrere Minuten Einwirkzeit benötigen um eine korrekte Messung zu ermöglichen.

Zur Aufbewahrung immer einige Tropfen Storage Solution (KCI Lösung) in die Verschlusskappe geben. Messgeräte stets sauber und geschützt aufbewahren. Nur saubere und fettfreie Probenahmegefäße verwenden, welche vorher keine kohlensäurehaltigen Flüssigkeiten enhielten.



Mögliches Heizungswasser ohne ELYSATOR mit Korrosionserscheinungen



Heizungswasser mit ELYSATOR, salzarme Fahrweise und Sauerstoffbindung

WICHTIG

Die Beschaffenheit des Heizungswassers nach VDI 2035 sollte ein farbloses, klares Aussehen ohne sedimentierende Stoffe aufweisen. Abweichungen des pH-Wertes bis 7,5 können dann noch tolleriert werden, wenn eine Heizungswasserprobe auch nach ca.5 Min. noch klar und ohne sedimentierende Stoffe ist (Korrosionserscheinung).

KORROSION UND SCHLAMMBILDUNG VERHINDERN



Bewährte Methode zur Sauerstoffbindung in Heizungsanlagen

Ein entscheidender Punkt bei geschlossenen Warmwasserheizungsanlagen ist der Korrosionsschutz der metallischen Bauteile. Durch eine salzarme Fahrweise von Heizungsanlagen sowie die Reduktion von gelösten Gasen (speziell Sauerstoff) mittels des Einsatzes von Magnesiumanoden, in Kombination mit Magnetflussfiltern, können Korrosionsschäden deutlich reduziert werden. Die technische Weiterentwicklung von Heizsystemen schreitet stetig voran dies betrifft sowohl die zum Einsatz kommenden Materialien (z. B. sauerstoffdichte Kunststoffrohre bei Fußbodenheizungen, Metalle und Legierungen für Wärmeüberträger) als auch den Einsatz von alternativen Energiesystemen, wie beispielsweise Solaranlagen, Wärmepumpen und Blockheizkraftwerke.

Die Folge ist ein „bunter Materialmix“ von metallischen Werkstoffen in der Praxis, welche unterschiedlich auf die Parameter des Heizungswassers reagieren. Ebenso ermöglichen die heute verwendeten Presssysteme einen höheren permanenten Sauerstoffeintrag in das Rohrleitungs- bzw. Heizsystem und können somit das Korrosionspotential erhöhen.



Ursachen der Korrosion

Unter Korrosion versteht man die Reaktion eines metallischen Werkstoffs mit seiner Umgebung, die eine messbare Veränderung des Werkstoffs bewirkt und zu einer Beeinträchtigung der Funktion eines Bauteils oder des ganzen Systems führt (Korrosionsschaden). Diese Reaktion ist in den meisten Fällen elektrochemischer Art. Es kann sich aber auch um chemische oder um metallphysikalische Vorgänge handeln. Bei der Sauerstoffkorrosion reagiert der im Kreislaufwasser (H_2O) gelöste Sauerstoff (O_2) beispielsweise mit dem Eisen (Fe) im Stahl und bildet lösliche Verbindungen bzw. Metallsalze, was schließlich zur Beschädigung der Oberflächen bis hin zu Durchbrüchen und Verschlammung der Anlage führt:

$2\ Fe + O_2 + 2H_2O \rightarrow 2\ Fe(OH)_2$

$4\ Fe(OH)_2 + O_2 \rightarrow 4\ FeO(OH)_2$

Welche weiteren Eisenverbindungen (z.B.Fe_3O_4 auch bekannt als Magnetit) und Nebenprodukte, wie zum Beispiel Wasserstoff (H_2) entstehen, hängt auch von der Sauerstoffkonzentration im Kreislaufwasser ab.

Elektrochemische Spannungsreihe

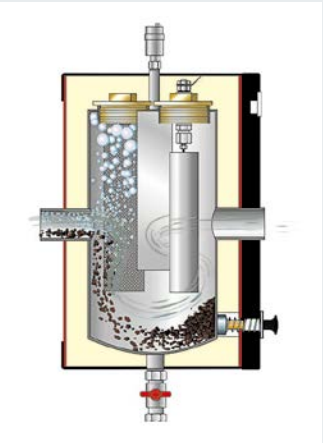
Eine elektrochemische Korrosion (galvanische Korrosion) tritt zwischen Metallen mit unterschiedlichen Standardpotentialen auf, wenn diese im direkten elektrischen Kontakt sind und von einem gemeinsamen wässrigen Elektrolyten (leitfähige Salzlösung) benetzt werden. Dies ist zum Beispiel bei Heizungsanlagen der Fall, wenn einzelne Komponenten aus Edelstahl, Kupfer oder Aluminium bestehen und vom Kreislaufwasser durchströmt werden. Das Ausmaß der Korrosion hängt ferner von den gelösten Salzen (elektrische Leitfähigkeit des Umlaufwassers), dem pH-Wert und der Temperatur des Heizungswassers ab. Damit der Korrosionsprozess abläuft, werden sowohl ein Elektrolyt als auch Sauerstoff benötigt. Würde einer der Parameter fehlen oder deutlich minimiert werden, so würde die Korrosion soweit ausgebremst werden, dass sie faktisch nicht mehr abläuft. Des Elektrolyt ist in diesem Falle das Heizungswasser. Folglich gilt vereinfacht: Je höher die elektrische Leitfähigkeit und der Sauerstoffgehalt des Heizungswassers, umso schneller läuft die Korrosion ab.

Einsatz von Schutz-bzw. Opferanoden

Beim Anodenschutz mit hochreinem Magnesium (Mg) reagiert der im Kreislauf gelöste Sauerstoff bevorzugt mit dem unedleren Magnesium (und nicht mit dem Eisen) unter Bildung von Magnesiumhydroxid ($Mg(OH_2)$):

$2\ Mg + O_2 + 2\ H_2O \quad 2\ Mg(OH)_2$

Somit wird zum einen der pH-Wert angehoben (Heizungswasser wird basischer), dem System der Sauerstoff entzogen und die elektrische Leitfähigkeit reduziert. Zum anderen laufen die elektrochemischen Prozesse in dem Sinne ab, dass das Magnesium abreagiert und über einen längeren Zeitraum „zerstört“ wird. Nach etwa drei bis sechs Jahren, wenn die Opferanode verbraucht ist, kann sie rasch und unkompliziert durch eine neue Schutzanode ersetzt werden.





Installation und eine halb verbrauchte Schutzanode eines „Elysator trio“-Gerätes, welches in kleineren und mittleren Heizungsanlagen für zuverlässigen Korrosionsschutz sorgt. *(Abb: Elysator)*



Geschlossene, fachgerecht installierte und sachgerecht betriebene Heizsysteme arbeiten durch Befüllung mit entsalztem Wasser und den Einsatz von Korrosionsschutzgeräten mit Schutzanodentechnologie, wie beispielsweise „SorbOx LI“ oder „trio.1“ von Elysator, dauerhaft und zuverlässig - ganz im Sinne der VDI 2035 (“ Vermeidung von Schäden in Warmwasser-Heizungsanlagen“).


PUROTAP LFM
PUROTAP 1000 H_2O demineralisiert
by ELYSATOR
PUROTAP Zero
by ELYSATOR
Verbunden mit
PUROTAP EC / pH 2035
Leitfähigkeit
431
µS/cm
pH-Wert
8.29
Temperatur
27.1
°C
Batterie
100
Hintergrundbeleuchtung
EC/pH 2035
431
27.1°C
PUROTAP
HOLD TEMP
MODE CAL
ON OFF
pH 7.00
pH 10.01

DAS ELYSATOR® PRODUKTPORTFOLIO

	Seite
DEMINERALISIERUNG	**10–19**
PUROTAP® 500 highpower	10
PUROTAP® 1000 highpower	10
PUROTAP® 750 nexion pH-regulierend	10
PUROTAP® micro	10
PUROTAP® 500 Multiflex	11
PUROTAP® micro Multiflex	11
PUROTAP® micro mit Wandhalterung-DS	11
PUROTAP® Servicekoffer 500	12
Wandhalterung-DS im Set für PUROTAP® 500 highpower	12
PUROTAP® Adapter	12
PUROTAP® leader Demineralisierungsgerät	13
Funksteckdose PUROTAP® leader	13
Mischbettharz Wechselkartusche PUROTAP® L60 highpower	14
Mischbettharz Wechselkartusche PUROTAP® L50 nexion	14
Trolley für PUROTAP® leader	14
PUROTAP® expert	15
Filtermembran zu PUROTAP® expert	15
PUROTAP® ZERO Demineralisierung mit Nachhaltigkeitskonzept	16 – 17
PUROTAP® Compenso ProFill 12 / 25 / 50	18
WASSERANALYTIK	**19–20**
Messzähler LFM	19
Messzähler LFM-GLT	19
Analysekoffer AK 2035	19
PUROTAP® EC-pH 2035	20
Wasseranalyse: Aquitest	20
SYSTEMREINIGUNG / SPÜLEN	**20**
Sanol H-15 green	20
KORROSSIONSSCHUTZ	**21–28**
SorbOx® LI	21
ELYSATOR® trio 10.1 / 15.1 / 25.1	22
PROTECTOR by ELYSATOR™	23 – 28
MISCHBETTHARZE	**29**
PUROTAP® highpower	29
PUROTAP® nexion	29
MIET- / KAUFGERÄTE	**30–31**
PUROTAP® expert	30
PROTECTOR ProFill Mobil SKID	31

DEMINERALISIERUNG

EINWEGPATRONEN

Zur Demineralisierung von Füll- und Ergänzungswasser für Heizsysteme gemäß VDI 2035, Bl.1 / ÖNORM H 5195-1

PUROTAP® 500 highpower



Art.Nr. 101 036 — 140,00 € RG A

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	4.500
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	60
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	ca. 10
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	4
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
ABMESSUNGEN	L (Ø) in mm	445 (110)
GEWICHT	kg	3,3

PUROTAP® 1000 highpower



Art.Nr. 100 853 — 166,00 € RG A

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	8.500
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	60
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	ca. 10
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	4
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
ABMESSUNGEN	L (Ø) in mm	755 (110)
GEWICHT	kg	6,0

PUROTAP® 750 nexion pH-regulierend



Art.Nr. 101 966 — 208,00 € RG A

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	7.000
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	60
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	ca. 10
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	4
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
ABMESSUNGEN	L (Ø) in mm	755 (110)
GEWICHT	kg	6,0

PUROTAP® micro Ersatzpatrone



Art.Nr. 101 197 — 130,90 € RG A

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	3.000
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	60
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	ca. 4 – 5
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	4
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
ABMESSUNGEN	L (Ø) in mm	450 (80)
GEWICHT	kg	1,6

PUROTAP® micro mit Wandhalterung-DS



Art.Nr. 214 800 **204,60 €** RG A

Wandstation mit Farbumschlag zur Demineralisierung von Ergänzungswasser für Heizsysteme gemäß der VDI-Richtlinie 2035/ÖNORM H 5195-1

- Waagerechte und senkrechte Montage möglich
- Druckbeständig mit Adaptern bis max. 6 bar (ohne Adapter max. 4 bar)
- Mehrwert dank druckstabilerer Wandhalterung

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	3.000
ADAPTER (inklusive)	Zoll	3/4" IG x 3/4" AG
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	ca. 4 – 5
MAX. BETRIEBSDRUCK (in Verbindung mit Halterung DS und Adaptern)	bar	6
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
GEWICHT	kg	2,8

AUTOMATISCHE NACHSPEISUNG

PUROTAP® 500 Multiflex



Art.Nr. 214 880 **479,00 €** RG A

Automatische Nachspeiseeinrichtung für Heizungsanlagen. Für den den variablen Festeinbau, mittels flexiblen Edelstahlwellrohr. Inkl. Systemtrenner BA sowie LFM Messgerät zur Kontrolle der Leitfähigkeit und Messung von Kapazität der Einwegpatrone sowie Menge vom Nachspeisewasser.

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	4.500
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	60
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	ca. 10
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	6
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
GEWICHT	kg	5,0

PUROTAP® micro Multiflex



Art.Nr. 214 881 **297,00 €** RG A

Automatische Nachspeiseeinrichtung für Heizungsanlagen. Für den den variablen Festeinbau, mittels flexiblen Edelstahlwellrohr. Inkl. Systemtrenner BA. Kontrolle der Kapazität der Einwegpatrone wird durch Farbwechsel angezeigt.

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	3.000
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	60
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	ca. 4 – 5
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	6
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
GEWICHT	kg	4,0

DEMINERALISIERUNG

EINWEGPATRONEN

PUROTAP® Servicekoffer 500



Art.Nr. 201 900 **489,00 €** RG A

Mit passgenauer Schaumstoffeinlage zum Schutz der Patrone und des Messzählers, sowie einem extra Fach für optionales Zubehör

→ Inklusive PUROTAP® 500 hiphpower und Messzähler LFM

ABMESSUNGEN (LxHxB)	mm	500 x 400 x 160
GEWICHT	kg	16,1

Wandhalterung-DS im Set für PUROTAP® 500 highpower



Art.Nr. 214 807 **53,90 €** RG F

Wandhalterung DS für Einwegpatrone PUROTAP 500 highpower, aus glasfaserverstärktem anteilig recyceltem PA Material, für die senkrechte/ waagerechte Montage

→ Inklusive 2 Adaptern 3/4" IG x 3/4" AG für den druckstabileren Festeinbau der Einwegpatrone bis max. 6 bar.

ABMESSUNGEN (LxHxB)	mm	500 x 400 x 160
GEWICHT	kg	0,5

PUROTAP® Adapter



Art.Nr. 102 277 **5,50 €** Stück RG F

Spezial-Gewindeadapter aus POM zur Verstärkung der Gewindeenden bei den Einwegpatronen, 3/4“ AG x 3/4“ IG mit Flachdichtung

ERSTBEFÜLLUNG UND UMLAUFENTSALZUNG

Demineralisiertes Wasser gemäß der VDI-Richtlinie 2035/ÖNORM H 5195-1

PUROTAP® leader Demineralisierungsgerät



Art.Nr. 101 728 **1.842,50 €** RG B

Tragbares Gerät aus glasfaserverstärktem Mineralkunststoff der neuen Generation, mit **patentiertem Wechselkartuschen-System**. Führend in Leistung und Komfort.

- Umlaufentsalzung im Heizbetrieb möglich
- Durchfluss- und Gesamtmengenzähler
- Leitfähigkeitsmessung am Ein- und Ausgang
- Programmierbare Grenzwerte, mit optischer und akustischer Warnung
- Funksignal kann externe Komponenten (z.B. Pumpe / Magnet-ventil) über eine Funksteckdose *(optional erhältlich)* steuern
- Alle Parameter rückstellbar

Gerät ohne Erstbefüllung!

BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	60
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / Std.	1.200
BETRIEBSDRUCK (permanent / maximal)	bar	4
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
HÖHE	mm	720
DURCHMESSER	mm	300
GEWICHT (ohne Füllung)	kg	9,8



Funksteckdose PUROTAP® leader

Art.Nr. 101 883 **43,89 €** RG C

- Selbstlernender Codierung: IP44
- Maximal 3.500 Watt

ERSATZTEILE

Druckbehälter PUROTAP® leader, komplett

Art.Nr. 101 930 **866,00 €** RG B

Kopf PUROTAP® leader, komplett

Art.Nr. 101 929 **1.381,00 €** RG B

Kopf- O-Ringdichtung PUROTAP® leader

Art.Nr. 101 870 **43,89 €** RG F

Lippendichtung für PUROTAP® leader Behälter-Boden

Art.Nr. 101 872 **20,35 €** RG F

DEMINERALISIERUNG

ERSTBEFÜLLUNG UND UMLAUFENTSALZUNG

Demineralisiertes Wasser gemäß der VDI-Richtlinie 2035/ÖNORM H 5195-1

Mischbettharz Wechselkartuschen



PUROTAP® L60 highpower

Art.Nr. 101 702 — **338,80 €** RG B

pH-neutrales Qualitätsharz mit hoher Reichweite.
Für alle Anlagen geeignet.

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	34.000
GEWICHT	kg	ca. 15,0

PUROTAP® L50 nexion

Art.Nr. 101 727 — **438,90 €** RG B

pH-regulierendes Mischbettharz in der Premium Qualität, mit einem Überschuss an Anionenharz.
Für alle Anlagen der neuen Generation empfehlenswert.

KAPAZITÄT	l / 1°dH Rohwasser	30.000
GEWICHT	kg	ca. 15,0

Trolley für PUROTAP® leader



Art.Nr. 102 268 — **192,50 €** RG C

Trolley aus Aluminiumblech mit Vollgummi-Kunststoffrädern Ø 200 mm, inklusive Montage Set.

ABMESSUNGEN (LxHxB)	mm	490 x 440 x 400
GEWICHT	kg	4,0

Erst-/Nachbefüllungen (siehe Seite 29) Art.Nr. 100 922

VOLLENTSALZTES WASSER DURCH HYPERFILTRATION

Zur Demineralisierung von Füll- und Ergänzungswasser für Heizsysteme gemäß der VDI-Richtlinie 2035/ÖNORM H 5195-1

PUROTAP® expert



Art.Nr. 102 149 **6.321,70 €** RG D

Mobile Station zur schnellen, ökologischen und kostengünstigen Demineralisierung von Leitungswasser.

Vorteile:

- Mess- und Regelgeräte integriert.
- Betrieb auch ohne Fremdstromanschluss möglich.
- Hohe Schüttleistung, bis zu 20 Ltr. min.
- Einfachste Bedienung (Plug & Play)
- Wartungsarm, geringe Betriebskosten

Verwendungsschwerpunkte

- Fernwärmesysteme
- Großanlagen sowie größere Heiz-oder Kühlsysteme mit Nachspeisebedarf > 1.000 Ltr. p.a.
- Wasser für Reinigungsarbeiten (Fassaden, Solarpanels, LKW etc)

Filtermembran nicht im Gerätepreis enthalten!

KAPAZITÄT *	l	ca. 100.000
BETRIEBSDRUCK (mit Pumpe)	bar	18
DURCHFLUSSLEISTUNG **	l / min.	20
	l / h	1.200
WASSERZUFUHR (bei 3 – 9 bar Leistungsdruck)	l / min.	15
WASSERTEMPERATUR	°C	60
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
STROMANSCHLUSS	V / A	230 / 16
GEWICHT	kg	100,0

* Abhängig von der Rohwasserhärte und dessen Trübstoffgehalt.

** Abhängig von der Wasserzufuhr.



Filtermembrane zu PUROTAP® expert

Art.Nr. 101 221 **2.857,20 €** RG D

DEMINERALISIERUNG

DIE KREISLAUFWIRTSCHAFT IN DER HEIZUNGSWASSER-AUFBEREITUNG – ALS PFANDSYSTEM MIT RÜCKSTATTBAREM UMWELTBONUS.

PUROTAP® Zero blue die Vollentsalzung für Heiz- und Kühlkreisläufe gemäß VDI 2035 Bl.1 und VDI 6044 für die Be- und Nachbefüllung (nur reines Mischbettharz ist regenerierbar) und PUROTAP® Zero red, für die Umlaufentsalzung.



→ Mischbettharz für die Erstbefüllung ist regenerierfähig.
→ Mischbettharz für die Umlaufensalzung ist Einwegharz und nicht regenerierfähig.

Kauf einer kompletten Befülleinheit

inklusive Schnellverschluss (Anschlusset), Messzähler LFM oder GLT, Absperrungen sowie Anschlussschläuchen (bei mobiler Variante mit RV) über den Fachhandel, der den Umweltgedanken der Kreislaufwirtschaft begleiten möchte!



Lieferung

über den Fachhandel zum Fachbetrieb. Eine komplette Einheit besteht immer aus einem Mehrwegbehälter und einem Anschlusset für den mobilen oder stationären Einsatz (2 Artikelnummern).

Gutschrift / Umweltbonus

Erfolgt nach dem Eingang des verbrauchten Harzbehälters/Mehrwegbehälter (KEG).

Kostenlose Abholung des verbrauchten Mehrwegbehälters,

nach angemeldeter Retoure durch z.B. UPS in der gleichen Verpackung in der er geliefert wurde (null Verpackungsmüll) und Rückführung zur Aufbereitungsstation.

Der Bezug eines neuen Mehrwegbehälters erfolgt wieder über den Fachgroßhandel.
Ein Link / OR-Code liegen dem Produkt bei!

Zero Microsiemens – Zero Müll

PUROTAP Zero by ELYSATOR™

befüllt mit pH-regulierendem Mischbettharz

PUROTAP® Zero – HANDLING



Anschlusset

Der für Wasser konzipierter Schnellverschluss mit LFM/GLT Messzähler!

- → LFM/GLT für den mobilen Einsatz mit Batteriebetrieb
- → Für den stationären Einsatz mit Netzteil und GLT kompatibel

Anzeigewerte des Messzählers

- → l/min. und Gesamtmengenzähler
- → Leitfähigkeit in µS/cm und TDS
- → Mit programierbarem Limit sowie optischer und akustischer Warnung



Anschlusset und Mehrwegbehälter

Einfaches Handling und anschließen des Kopfes mit Messeinheit innerhalb von wenigen Sekunden.

- → Ohne Schnick und ohne Schnack, einfach klack!



Anschlusset und Mehrwegbehälter

Verschlusshebel runterdrücken, fertig! Wechseln des Behälters in umgekehrter Reihenfolge.

- → Alles ohne Wasserverlust beim anschließen und wechseln des Behälters!

Zuverlässige Vollentsalzung bei reguliertem pH-Wert



Im Preis des Mehrwegbehälters ist ein **Umweltbonus in Höhe von 85 €** enthalten. Dieser wird dem Rücksender bei Rückgabe des geleerten Fasses über das Rückholportal erstattet.

PUROTAP® Zero M – Anschlusset für den mobilen Einsatz

Art.Nr. 214 998 **708,00 €** RG A

PUROTAP® Zero S – Anschlusset für den stationären Einsatz

Art.Nr. 215 022 **808,00 €** RG A

Inklusive Absperrventil, Rückschlagventil mit Sieb; Schnellverschluss; Messzähler mit Möglichkeit zur Aufschaltung auf die Gebäudeleittechnik (bei stationärer Füllstation); 2 Anschlussschläuche 3m mit 3/4" AG x 3/4" Überwurfmutter.

PUROTAP® Zero blue – Mehrwegbehälter für die Be- & Nachbefüllung mit Frischwasser

Art.Nr. 214 988 **475,00 €** RG H

Mehrwegbehälter/Tauschbehälter mit 20l Mischbettharz pH-Wert regulierend. Umlaufentsalzung nur für Neuanlagen unmittelbar nach der Befüllung geeignet. **Regenerierfähig.**

PUROTAP® ZERO red – Mehrwegbehälter für die Entsalzung im Umlauf

Art.Nr. 214 960 **475,00 €** RG H

Mehrwegbehälter/Tauschbehälter mit 20l Einwegmischbettharz pH-Wert regulierend für die Umlaufentsalzung. **Nicht regenerierfähig.**

KAPAZITÄT		
bei 1°dH (Rohwasser)	l	35.000
bei 10°dH (Rohwasser)	l	3.500
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	60
DURCHFLUSS (bei empfohlenen Betriebsdruck)	l / min.	18
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	6
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
HÖHE (ohne Garnitur)	mm	560
DURCHMESSER	Ø mm	250
GEWICHT	kg	ca. 20

DEMINERALISIERUNG

NACHFÜLLBARE STANDGERÄTE

Zur Demineralisierung von Füll- und Ergänzungswasser für Heizsysteme gemäß der VDI-Richtlinie 2035/ÖNORM H 5195-1

PUROTAP® Compenso ProFill







Stationäres Standgerät für die Demineralisierung von Füll- und Ergänzungswasser für Heiz- und Kühlsysteme

- Integrierter Messzähler LFM, inkl. Absperrungen
- Kein Stromanschluss notwendig
- Für die Nachschaltung an eine Automatische Nachspeisung des Systems geignet

Geräte ohne Erstbefüllung.

PUROTAP® Compenso ProFill 12.1

Art.Nr. 214 882 — 2.143,00 € RG A

KAPAZITÄT (je Füllung 12,5 l)	l / 1°dH Rohwasser	20.000
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	20
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" IG
HÖHE	mm	726
BREITE	mm	420
GEWICHT (ohne Füllung)	kg	22,0

PUROTAP® Compenso ProFill 25.1

Art.Nr. 214 883 — 2.484,00 € RG A

KAPAZITÄT (je Füllung 25 l)	l / 1°dH Rohwasser	40.000
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	20
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" IG
HÖHE	mm	828
BREITE	mm	474
GEWICHT (ohne Füllung)	kg	28,0

PUROTAP® Compenso ProFill 50.1

Art.Nr. 214 884 — 2.663,00 € RG A

KAPAZITÄT (je Füllung 50 l)	l / 1°dH Rohwasser	80.000
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95
DURCHFLUSS (empfohlen)	l / min.	20
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" IG
HÖHE	mm	1283
BREITE	mm	474
GEWICHT (ohne Füllung)	kg	38,0

Erst-/Nachbefüllungen (siehe Seite 29)	Art.Nr. 100 922
PUROTAP® Compenso ProFill 12.1	1x
PUROTAP® Compenso ProFill 25.1	2x
PUROTAP® Compenso ProFill 50.1	4x

PUROTAP by ELYSATOR™

WASSERANALYTIK

STÖRUNGSFREIER BETRIEB DURCH REGELMÄSSIGE HEIZWASSERANALYSE

Mineralien und Salze in technischen Wasserkreisläufen führen zu Korrosion und Ablagerungen. Säure zerstört metallische Werkstoffe. Die regelmässige Heizwasseranalyse ist der erste Schritt zu einem störungsfreien Betrieb.
Die Füllwasserqualität der Heizungsanlage muss vor der Inbetriebnahme mit einer Wasseranalyse geprüft und protokolliert werden.

Messzähler LFM (Batteriebetrieb: 3x AA)



Art.Nr. 100 862 — **235,00 €** RG A

In Transportkoffer mit passgenauer Schaumstoffeinlage zum Schutz des Messzählers sowie extra Fach für z.B. Leitfähigkeit oder pH-Messgerät.

- Anzeigewerte: l/min und Gesamtmengenzähler
- Leitfähigkeitsmessung in µS/cm und TDS
- Mit programierbarem Limit sowie optischer und akustischer Warnung
- Alle Parameter rückstellbar, mit An-/Aus-Taste
- Inkusive 2 Adapter zur direkten Verbindung mit der Einwegpatrone

ABMESSUNGEN KOFFER (LxHxB)	mm	290 x 260 x 120
GEWICHT	kg	1,0

Messzähler LFM-GLT (Netzbetrieb: 230 V / 4,5 V)



Art.Nr. 214 984 — **285,00 €** RG A

Kombiniertes Durchfluss- und Leitfähigkeitsmessgerät wie der Messzähler LFM.

- Netzteil 4,5 V 1 A mit europäischem Stecker
- kein Batteriebetrieb
- Potentialfreier Ausgang
- bis 6 bar festeinbau geeignet
- Einbaulänge 135 mm
- 1" AG, flachdichtend

Wasseranalysekoffer AK 2035



Art.Nr. 214 893 — **299,00 €** RG A

Hochwertiger Analysekoffer, Inhalt in passgenauen Schaumstoff-einlagen verpackt.

- Kombi-Messgerät all-in-one für professionelle Messungen von pH-Wert, Leitfähigkeit und Temperatur. Mit LCD Display und Datenverwaltung über Smart-APP via Bluetooth.
- Messbereich von 0 – 9990µS/cm und pH-Messbereich von 0 – 14pH
- Temperaturkompensiert
- Stromversorgung über Batterie (3x LR 43)
- Eichflüssigkeit und Messtropfen zur Bestimmung der Wasserhärte
- Messbecher und Probeentnahmeflasche und Neodymmagnet

ABMESSUNGEN KOFFER (LxHxB)	mm	390 x 300 x 100
GEWICHT	kg	1,8

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR

Ersatz-Sonde für Kombi-Messgerät PUROTAP® EC-pH 2035	Art.Nr. 214 932	42,25 €	RG F
pH-Pufferlösung 7,0 (25 °C) gelb, 90 ml	Art.Nr. 101 204	15,40 €	RG F
pH-Pufferlösung 10,00 (25 °C) blau, 90 ml	Art.Nr. 214 834	15,40 €	RG F
Aufbewahrungsflüssigkeit Electrode Storage Solution, KCl-50 ml	Art.Nr. 214 761	6,90 €	RG F
Gesamthärte Test Kit (°dH) für 50 Tests (2x 15 ml)	Art.Nr. 100 878	32,00 €	RG F
Messbecher 50 ml, transparent	Art.Nr. 204 724	6,80 €	RG F
HandsClean Handreinigungsgel 30 ml	Art.Nr. 214 757	3,85 €	RG C
Teleskop-Taschenlampe ELYSATOR, blau	Art.Nr. 214 789	8,25 €	RG C

WASSERANALYTIK

PUROTAP® EC-pH 2035



Art.Nr. 214 862 **159,00 €** RG A

Kombi-Messgerät all-in-one für professionelle Messungen von pH-Wert, Leitfähigkeit, TDS und Temperatur.
Mit LCD Display und Datenverwaltung über Smart-APP via Bluetooth.

- pH-Messbereich (0 – 14 pH)
- Messbereich von 0 – 9990 µS/cm
- Temperaturkompensiert
- Stromversorgung über Batterie (3x LR 43)

Wasseranalyse: Aquitest



Glykoltest

Art.Nr. 214 816 **295,00 €** RG C

Identifikation und Konzentration von Ethylen-/Propylenglykol

- Für Kälte- und Solar-Anlagen sowie Wärmepumpen (Sole) mit Frostschutzmittel
- Analyse zur Weiterverwendbarkeit, bei Verunreinigungen oder Vermischung
- Abklärung vor Nachfüllung von Anlagen mit unbekanntem Glykol

Aqua Professional Testset

Art.Nr. 214 783 **269,50 €** RG C

- Parameter nach VDI 2035/ÖNORM H 5195-1
- Sensorische Prüfung
- pH-Messung
- Leitfähigkeit
- Gesamthärte und TOC-Wert
- Aquitest Interpretation
- Bericht per Mail

SYSTEMREINIGUNG / SPÜLEN

Sanol H-15 green



Art.Nr. 101 937 **192,50 €** RG A

Schonendes alkalisches Reinigungsmittel für Heiz- und Kühlsysteme sowie andere geschlossene Wasserkreisläufe. Es entfernt durch seine ausgezeichnete dispergierende Wirkung alle losen und leicht anhaftenden Ablagerungen wie z.B. Magnetit- und Rostschlamm, Schmutz und Reste von Konditionierungschemikalien.

- **Nicht toxisch für Mensch und Umwelt**
- **Keine Gefahr für Augen und innere Organe, keine Hautreizung**
- 20% verbesserte Wirkung
- 98% biologisch abbaubar, in 21 Tagen nach OECD 302B
- 90% aus erneuerbaren Ressourcen hergestellt
- Kanister ausreichend für 750–1000l Umlaufwasser

KORROSIONSSCHUTZ DEMINERALISIERUNG

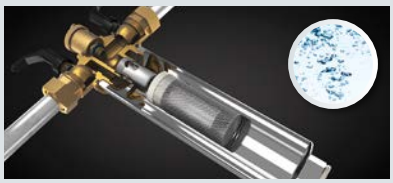
EFFEKTIVER RUNDUM-SCHUTZ FÜR JEDES HEIZUNGSWASSER



Kein Rost

Das SorbOx® Filtergehäuse trennt Rost und Schlamm aus dem Wasser ohne zu verstopfen.

- → Durch einen starken Magnet in der Unterseite des Gehäuses und die natürliche Schwerkraft werden Rost und Schlammpartikel zurückgehalten.
- → Zur Reinigung die Ventile schliessen. Danach das Gehäuse einfach abschrauben und ausspülen.



Keine Gase

Zur Entgasung führen Sie die ELYSATOR Einheit ein.

- → Das anodische System entfernt korrosive und saure Gase durch eine elektrochemische Reaktion mittels einer Opferanode.
- → Mikrogasbläschen werden getrennt, gesammelt und durch das Entlüftungsnetz entfernt.



Kein Kalk

Zur Entsalzung die PUROTAP® Patrone einsetzen.

- → Sie absorbiert alle gelösten Mineralien aus dem Kreislaufwasser innerhalb weniger Stunden.
- → Dadurch wird die Bildung von Kalkablagerungen verhindert und die Korrosionsrate verringert.

SorbOx® LI





Art.Nr. 100 971 — 988,90 € RG A

Für größere Anlagen ist ein Parallelbetrieb möglich!

DURCHFLUSS	m³/h	3
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	90
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	1" AG
KESSELLEISTUNG	kW	30
ANLAGENVOLUMEN (Umlaufwasser *)	l	800
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	6
HÖHE	mm	470
EINBAULÄNGE	mm	195
DURCHMESSER	mm	205
GEWICHT	kg	5,0

Ersatz- Anode für SorbOx® LI**

Art.Nr. 100 987 — 145,20 € RG A

Ersatz- Demineralisierungs Patrone**

Art.Nr. 100 619 — 84,70 € RG A

KAPAZITÄT	l / 1°dH	1.250

* Das Volumen der Pufferspeicher wird nicht hinzu gerechnet: Durchflusswiderstand (kPa) pro Q (m³/h) - 0,1 (bei 2m³/h) bzw. - 0,25 (bei 3m³/h)

** Eine Demineralisierungs Patrone und Anodensatz sind im Lieferumfang vom SorbOx® LI bereits enthalten

Erfahren Sie mehr über den SorbOx® LI

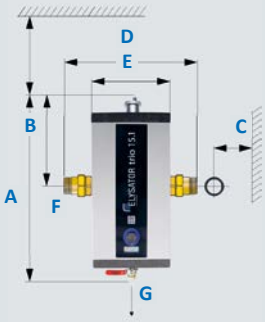
KORROSIONSSCHUTZ SAUERSTOFFBINDUNG

ROST-UND MAGNETITSCHUTZ FÜR TECHNISCHE WASSERKREISLÄUFE

Der ELYSATOR® ist das einzige Korrosionsschutzgerät, welches gleichzeitig aggressive Gase und Stoffe aus dem Heizungswasser absorbiert, separiert und Rückstände filtriert. Dadurch können die wertvollen Metallkomponenten im Heizkreis vor Rost/Schlamm und Magnetit geschützt und Störungen verhindert werden.

Die 4-fache Sicherheit für sauberes Heizungswasser

- → ENTGASUNG
  Mikroblasen Abscheidung
- → SAUERSTOFFBINDUNG / ANODENSCHUTZ
  System ELYSATOR® gegen Rost und Magnetit
- → MAGNETFLUSSFILTER
  Entschlammung und Reinigung
- → FEINFILTRATION



KESSELMATERIAL		INOX 1.4301 / AISI 304 / SS 2333		
ISOLIERUNG		EPP		
DIMENSIONEN		**trio 10.1**	**trio 15.1**	**trio 25.1**
A HÖHE				
Gesamt	mm	432	580	750
Gehäuse	mm	276	431	610
B OBERKANTE MITTE ANSCHLUSS	mm	210	290	290
C WAND MITTE ANSCHLUSS	mm	72	120	120
D EINBAULÄNGE INKL. VERSCHR.	mm	260	360	360
E BREITE / TIEFE				
ohne Magnet	mm	145	240	240
mit Magnet	mm	171	256	256
F ANSCHLUSSGRÖSSE	Zoll	1	1 1/2	1 1/2
G ANSCHLUSSGRÖSSE ENTLEERUNG	Zoll	3/4	3/4	3/4
GEWICHT	kg	5,0	9,5	13,1
LEISTUNGSDATEN		**trio 10.1**	**trio 15.1**	**trio 25.1**
SYSTEMWASSERINHALT	l	< 500	< 1.500	< 5.000
ANLAGENVOLUMEN	m3/h	< 3	< 5	< 7
$P_{MAX.}$	bar	6	6	6
$T_{MAX.}$	°C	90	90	90



ELYSATOR® trio 10.1
Art.Nr. 102 161 — 1.317,80 € RG E
SYSTEMWASSERINHALT l bis 500

ELYSATOR® trio 15.1
Art.Nr. 102 234 — 2.130,70 € RG E
SYSTEMWASSERINHALT l bis 1.500

ELYSATOR® trio 25.1
Art.Nr. 102 235 — 2.777,50 € RG E
SYSTEMWASSERINHALT l bis 5.000

ELYSATOR® Ersatzfilter* trio 10.1
Art.Nr. 102 182 — 62,70 € RG F

ELYSATOR® Ersatzfilter* trio 15.1
Art.Nr. 102 188 — 89,10 € RG F

ELYSATOR® Ersatzfilter* trio 251
Art.Nr. 102 189 — 117,70 € RG F

* Ersatzfilter inklusive Dichtung

ELYSATOR® Anoden Garnitur* trio 10.1
Art.Nr. 100 923 — 144,10 € RG F

ELYSATOR® Anoden Garnitur* trio 15.1
Art.Nr. 100 925 — 156,20 € RG F

ELYSATOR® Anoden Garnitur* trio 251
Art.Nr. 100 909 — 447,70 € RG F

* Anoden Garnituren inklusive Dichtung

KORROSIONSSCHUTZ SAUERSTOFFBINDUNG

ROST-UND MAGNETITSCHUTZ FÜR TECHNISCHE WASSERKREISLÄUFE



PROTECTOR Industriegeräte by ELYSATOR™

Die ELYSATOR Industriegeräte Typ Protector schützen Heiz,- und Kählkreisläufe sicher und nachhaltig ohne großen Wartungsaufwand vor Korrosion und Verschlammung durch Sauerstoffbindung und Schlammanscheidung. Sie filtern alle Feststoffe entsprechend der gewählten Filterfeinheit aus dem Kreislauf und sorgen somit für einen sicheren und wartungsarmen Betrieb aller geschlossenen Wasserkreisläufe. Zuverlässig und Nachhaltig.



PROTECTOR Industriegerät – Aufbau





Deckel mit Magnet, Anoden und Dichtungsring



Filtereinsatz und -tasche.
Bei starker Verschmutzung kann zunächst eine Filtertasche verwendet werden (optional erhältlich).



Anode und Magnet

KORROSIONSSCHUTZ SAUERSTOFFBINDUNG

PROTECTOR by ELYSATOR™



PROTECTOR P1 eco Art.Nr. 215 030 — 1.382,00 € RG G

ANLAGENVOLUMEN	l	1.000
DURCHFLUSS	l / min.	0 – 5
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" IG
HÖHE	mm	431
DURCHMESSER	mm	165
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95
GEWICHT (leer / gefüllt)	kg	8 / 9

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR *

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 1, 40 µm
Art.Nr. 215 007 — 369,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 1, 110 µm
Art.Nr. 215 006 — 369,00 € RG F

Ersatzanodenset P1 eco, ohne Sieb
Art.Nr. 215 033 — 31,00 € RG G



PROTECTOR P2 eco Art.Nr. 215 031 — 1.555,00 € RG G

ANLAGENVOLUMEN	l	2.000
DURCHFLUSS	l / min.	5
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" IG
HÖHE	mm	509
DURCHMESSER	mm	180
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95
GEWICHT (leer / gefüllt)	kg	11 / 13

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR *

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 1, 40 µm
Art.Nr. 214 928 — 555,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 1, 110 µm
Art.Nr. 215 005 — 555,00 € RG F

Ersatzanodenset P2 eco, ohne Sieb
Art.Nr. 215 034 — 42,00 € RG G



PROTECTOR P4 eco Art.Nr. 215 032 — 1.605,00 € RG G

ANLAGENVOLUMEN	l	4.000
DURCHFLUSS	l / min.	5
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" IG
HÖHE	mm	633
DURCHMESSER	mm	180
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95
GEWICHT (leer / gefüllt)	kg	13 / 16

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR *

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 1, 40 µm
Art.Nr. 214 928 — 555,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 1, 110 µm
Art.Nr. 215 005 — 555,00 € RG F

Ersatzanodenset P4 eco, ohne Sieb
Art.Nr. 215 035 — 55,00 € RG G

PROTECTOR by ELYSATOR™

PROTECTOR by ELYSATOR™



PROTECTOR P5	Art.Nr. 214 885	2.156,00 €	RG G
ANLAGENVOLUMEN		l	5.000
DURCHFLUSS		l / min.	8
ANSCHLUSSGEWINDE		Zoll	1" IG
HÖHE		mm	540
DURCHMESSER		mm	184
BETRIEBSDRUCK (maximal)		bar	10
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)		°C	95
GEWICHT (leer / gefüllt)		kg	12 / 16

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR*

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 1, 40 µm
Art.Nr. 215 008 — 239,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 1, 110 µm
Art.Nr. 215 009 — 239,00 € RG F

Ersatzanodenset P5 eco, ohne Sieb
Art.Nr. 215 012 — 55,00 € RG G



PROTECTOR P10	Art.Nr. 214 886	6.124,80 €	RG G
ANLAGENVOLUMEN		l	10.000
DURCHFLUSS		l / min.	15
ANSCHLUSSGEWINDE		Zoll	1" IG
HÖHE		mm	800
DURCHMESSER		mm	294
BETRIEBSDRUCK (maximal)		bar	10
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)		°C	95
GEWICHT (leer / gefüllt)		kg	22 / 44

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR*

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 6, 40 µm
Art.Nr. 215 007 — 369,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 6, 110 µm
Art.Nr. 215 006 — 369,00 € RG F

Ersatzanodenset P10 mit Schutzsieb
Art.Nr. 215 013 — 418,00 € RG G

* Weiteres Zubehör und Ersatzeile auf Anfrage oder im PROTECTOR Produktkatalog

KORROSIONSSCHUTZ SAUERSTOFFBINDUNG

ROST-UND MAGNETITSCHUTZ FÜR TECHNISCHE WASSERKREISLÄUFE

PROTECTOR by ELYSATOR™



PROTECTOR P25	Art.Nr. 214 887	6.571,40 €	RG G
ANLAGENVOLUMEN	l	25.000	
DURCHFLUSS	l / min.	25	
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	1" IG	
HÖHE	mm	1.200	
DURCHMESSER	mm	340	
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10	
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95	
GEWICHT (leer / gefüllt)	kg	54 / 85	

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR*

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 11, 40 µm
Art.Nr. 214 928 — 555,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 11, 110 µm
Art.Nr. 215 005 — 555,00 € RG F

Ersatzanodenset P25/P40 mit Schutzsieb
Art.Nr. 215 014 — 506,00 € RG G



PROTECTOR P40	Art.Nr. 214 888	7.480,00 €	RG G
ANLAGENVOLUMEN	l	40.000	
DURCHFLUSS	l / min.	40	
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	1" IG	
HÖHE	mm	1.200	
DURCHMESSER	mm	390	
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10	
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95	
GEWICHT (leer / gefüllt)	kg	60 / 117	

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR*

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 11, 40 µm
Art.Nr. 214 928 — 555,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 11, 110 µm
Art.Nr. 215 005 — 555,00 € RG F

Ersatzanodenset P25/P40 mit Schutzsieb
Art.Nr. 215 014 — 506,00 € RG G

PROTECTOR by ELYSATOR™

* Weiteres Zubehör und Ersatzeile auf Anfrage oder im PROTECTOR Produktkatalog

PROTECTOR by ELYSATOR™



PROTECTOR P70	Art.Nr. 214 889	11.264,00 €	RG G
ANLAGENVOLUMEN		l	70.000
DURCHFLUSS		l / min.	80
ANSCHLUSSGEWINDE		Zoll	1 1/2" IG
HÖHE		mm	1.465
DURCHMESSER		mm	530
BETRIEBSDRUCK (maximal)		bar	10
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)		°C	95
GEWICHT (leer / gefüllt)		kg	85 / 195

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR*

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 30, 40 µm Art.Nr. 215 010	702,00 €	RG F
2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 30, 110 µm Art.Nr. 215 011	702,00 €	RG F
Ersatzanodenset P70 mit Schutzsieb Art.Nr. 215 015	770,00 €	RG G



Filtertaschen Größe 02 passend für
PROTECTOR P25 / P40 / P40 SKID

Einweg-Filtersack, Filz, Ø 178 x L 813 mm

	Art.Nr.	€	RG
1µm	215016	75,00	F
50µm	215017	75,00	F
200µm	215018	75,00	F

ELYSATOR® – Anoden Garnituren	Art.Nr.	€	RG
Typ 7	101 052	73,70	F
Typ 10	101 046	89,10	F
Typ 25	100 913	174,90	F
Typ 50	101 051	218,90	F
Typ 100	101 049	581,90	F
Typ 50C / 100C	101 043	599,50	F
Typ 75C	101 044	584,10	F

Alle Anoden Garnituren inklusive Dichtung

PROTECTOR by ELYSATOR™

* Weiteres Zubehör und Ersatzeile auf Anfrage oder im PROTECTOR Produktkatalog

KORROSIONSSCHUTZ SAUERSTOFFBINDUNG

ROST-UND MAGNETITSCHUTZ FÜR TECHNISCHE WASSERKREISLÄUFE

PROTECTOR by ELYSATOR™



3 Anwendungen 1 Gerät! Mobile Einheit zur Reinigung, Filtrierung und Entsalzung im Bypass, sowie aktiver dauerhafter Korrosionsschutz von Heiz, und Kühlkreisläufen! Sauerstoffbindung und pH-Wert Regulierung durch Magnesiumanode.

P40 SKID	Art.Nr. 214 890	8.404,00 € RG G
ANLAGENVOLUMEN	l	40.000 +
DURCHFLUSS	l / min.	40 +
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	1" IG
HÖHE	mm	1.367
ABMESSUNGEN (Breite x Tiefe)	mm	790 x 656
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95
GEWICHT (leer)	kg	110

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR*

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 11, 40 µm
Art.Nr. 214 928 — 555,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 11, 110 µm
Art.Nr. 215 005 — 555,00 € RG F

Ersatzanodenset P25/P40 mit Schutzsieb
Art.Nr. 215 014 — 506,00 € RG G



P70 SKID	Art.Nr. 214 891	15.620,00 € RG G
ANLAGENVOLUMEN	l	70.000 +
DURCHFLUSS	l / min.	80 +
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	1" IG
HÖHE	mm	1.570
ABMESSUNGEN	mm	967 x 700
BETRIEBSDRUCK (maximal)	bar	10
BETRIEBSTEMPERATUR (maximal)	°C	95
GEWICHT (leer / gefüllt)	kg	150

ERSATZTEILE / ZUBEHÖR*

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 30, 40 µm
Art.Nr. 215 010 — 702,00 € RG F

2-Lagen Edelstahl Filtereinsatz Größe 30, 110 µm
Art.Nr. 215 011 — 702,00 € RG F

Ersatzanodenset P70 mit Schutzsieb
Art.Nr. 215 015 — 770,00 € RG G

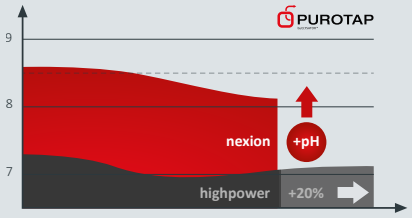
PROTECTOR by ELYSATOR™

* Weiteres Zubehör und Ersatzeile auf Anfrage oder im PROTECTOR Produktkatalog

GEPRÜFTE IONENTAUSCHERHARZE – SELEKTIVAUSTAUSCHERHARZE

Vollentsaltzungs-Mischbettharze PUROTAP® highpower & nexion

Die Qualität und Zusammensetzung der bei der Vollentsalzung verwendeten Ionentauscherharze kann ganz maßgeblich dazu beitragen, ob eine Heizungsanlage bereits zu Beginn mit Korrosionen belastet wird oder nicht. Es gibt erhebliche Qualitätsunterschiede in der Zusammensetzung der Ionentauscherharze, aus diesem Grund prüft ELYSATOR® die Produktion und Mischung ihrer Harze mit großer Sorgfalt. So gelangt nur die beste Qualität in den Handel. Die Vakuumverpackung schützt das Harz vor der Anreicherung mit Kohlensäure.



Unterschiede der VE-Harze	PUROTAP® highpower	PUROTAP® nexion
pH-regulierend (entfernt freie Kohlensäure)	⊗	⊕
pH-neutral (entfernt gebundene Kohlensäure)	⊕	⊕
VDI 2035 / ÖNORM H 5195-1	⊕	⊕
Kapazität (pro Liter Mischbettharz)	ca. 1,6 m³ / 1° dh	ca. 1,3 m³ / 1° dh

PUROTAP® highpower Harz



Das bewährte Mischbettharz mit der hohen Kapazität zum Befüllen und Nachspeisen von Heizungsanlagen

- Hohe Kapazität
- Zertifizierte Qualität
- Vakuumverpackt
- Maximale Leistung zum fairen Preis

Erst-/Nachbefüllungen zur Vollentsalzung der Füll- und Nachfüllststationen

Art.Nr. 100 922 — 146,30 € — RG A

KAPAZITÄT (je Füllung 12,5 l)	l / 1°dH Rohwasser	20.000

PUROTAP® nexion Harz



Das Premium Harz für Heizsysteme der neuen Generation. PUROTAP® nexion ist ein Ionentauscherharz zur Demineralisierung von Heizungsfüllwasser mit einem definiertem Überschuss an Anionenharz. Die einzigartige Vakuumverpackung und regelmässige Qualitätsüberwachung garantiert so die Kapazität, zur Entfernung freier Kohlensäure aus dem Füllwasser, während der Demineralisierung.

- **Zuverlässige Vollentsalzung bei reguliertem pH-Wert**
- Zertifizierte Premium Qualität
- Vakuumverpackt

Erst-/Nachbefüllungen zur Vollentsalzung der Füll- und Nachfüllststationen

Art.Nr. 101 651 — 249,70 € — RG A

KAPAZITÄT (je Füllung 12,5 l)	l / 1°dH Rohwasser	16.500

Qualitäts Mischbettharze PUROTAP® highpower und PUROTAP® nexion als

Palettenware (72x 12,5 l)	auf Anfrage
Container	auf Anfrage

MIET- / KAUFGERÄTE

FÜR DIE BEFÜLLUNG VON KÜHL- UND HEIZSYSTEMEN

PUROTAP® expert
Mobile Hyperfiltrationsanlage



Wochenmiete Gerät Art.Nr. 10 279 **760,00 €**

Hyperfiltrationsanlage mit

- Durchfluss-, Mengen-, Ltr./min und Gesamtmengenzähler,
- Leitfähigkeitsmessung in µS/cm und TDS mit programmierbarem Limit und optischer Warnung
- An-/Aus-Schalter
- Alle Parameter rückstellbar

Die Hyperfiltrationsanlage darf nur mit **gefiltertem Trinkwasser betrieben werden, eine Umlaufentsalzung ist nicht möglich!**
Verrechnet werden alle Tage vom Versand bis zur Rücknahme des Gerätes. **Bei verspäteter Rücklieferung wird jede angefangen Woche verrechnet.** Der Kunde hat für den rechtzeitigen Rücktransport zu sorgen.

In der Wochenmiete ist keine Filtermembrane beinhaltet.
Diese muss separat erworben werden und verbleibt im Kundenbesitz.

PUROTAP® expert siehe Seite 16

Filtermembrane für PUROTAP® expert siehe Seite 16

FÜR DIE BEFÜLLUNG, UMLAUFENTSALZUNG UND KREISLAUFFILTRATION VON KÜHL- UND HEIZSYSTEMEN

PROTECTOR ProFill Mobil SKID
Mobile Entsalzungsanlage



Mobile Entsalzungsanlage auf Ionentauschbasis für loses Mischbettharz PUROTAP® highpower oder PUROTAP® nexion. Kann wahlweise zur Erstbefüllung, aber auch zur Umlaufentsalzung verwendet werden.

- Fassungsvolumen 50 Liter
- Integrierte Umwälzpumpe und automatischer Steuerung
- Leitfähigkeitsmessung am Ein,- und Ausgang in µs/cm
- Vorfiltergehäuse Edelstahl 40µ mit Magnetitabscheider
- Umlaufwasserzähler und Großraumentlüfter

KAPAZITÄT		
PUROTAP® highpower bei 1°dH (Rohwasser)	l	80.000
PUROTAP® nexion bei 1°dH (Rohwasser)	l	65.000
BETRIEBSDRUCK BEHÄLTER/PUMPE (maximal)	bar	10 / 8
PUMPENDRUCK (maximal)	bar	3
PUMPENFÖRDERSTROM V (maximal)	l / min.	110
DURCHFLUSSLEISTUNG	l / min.	bis zu 20
ANSCHLUSSGEWINDE	Zoll	3/4" AG
WASSERZUFUHR (erforderlich)	l / min.	20

Mietpreis Art.Nr. 214 950 475,00 €

Verrechnet werden immer angefangene Wochen vom Versand bis zur Rücknahme des Gerätes. **Wochenmiete Gerät zzgl. erste Füllung** (siehe Seite 29: 1 Füllung = 4x 12,5l Mischbettharz).

Bei der Anmietung wird obligatorisch die Erstfüllung mit 50 Liter eingefüllt und separat zur Wochenmiete berechnet. Diese wird nach der Anwendung vom Kunden entsorgt bzw. in den mitgelieferten Gewebesäcke aufbewahrt. **Entsprechendes Mischbettharz** (siehe Seite 26) **bitte bei der Bestellung angeben.**

Ersatzfüllung (50l) in beiliegender Alukiste. Wird nur bei Verwendung berechnet. Siehe Geräteanleitung.

Das Gerät ist entleert zurückzugeben. Bei voller Rückführung wird eine Servicegebühr in Höhe von € 100,- erhoben.

Bei verspäteter Rücklieferung wird jede angefangen Woche verrechnet. Der Kunde hat für den rechtzeitigen Rücktransport zu sorgen.



Kaufpreis* Art.Nr. 214 977 6.955,00 € RG G

Lieferumfang:

- ProFill Mobil inkl. Pumpe und Steuerung
- Befüllt mit 50l Mischbettharz PUROTAP® highpower oder nexion
- 50l Reserve-Mischbettharz (entsprechend der Bestellung)
- 4 x Gewebesack à 25 Liter
- 4 x Anschlussschläuche, 1m, 3/4“
- 4 x Ersatzdichtungen 3/4“ klingerit
- 4 x Spanngurte blau
- 1 x Kurzanleitung laminiert am Gerät befestigt

PROTECTOR by ELYSATOR™

* Kaufpreis beinhaltet kein Mischbettharz

ELYSATOR
engineering water

WIR KÖNNEN
HEIZUNGSWASSER
GEMEINSAM FÜR ANLAGEN- UND UMWELTSCHUTZ



ELYSATOR Engineering GmbH
Rauheckstraße 20 | 74232 Abstatt
Tel. +49 7062 – 9795 765
Fax +49 7062 – 9795 767

info@elysator.de | www.elysator.de

ELYSATOR Verkaufsleitung
Frank Trötschkes
Leibnizstraße 5 | 53332 Bornheim
Mobil +49 172 49 74 400

frank.troetschkes@elysator.de